

monolith[®]
[fire inside]

monolith depot





Monolith – Wikipedia
de.wikipedia.org/wiki/Monolith

Monolith (altgriechisch μονόλιθος monólithos, einheitlicher Stein' oder wörtlich ‚Ein-Stein‘, aus μονο- mono- ‚einzel-‘ und λίθος líthos ‚Stein‘) bedeutet so viel wie „Stein aus einem Stück“. Allgemein bezeichnet man Objekte, die aus einem Stück bestehen, als monolithisch.

EINZIGARTIG

UNIQUE

EXTRAORDINAIRE

UNICO

ENASTÅENDE

UNIEK





Lieber Ofeninteressent!

Wir lieben Naturstein. Wir lieben das Feuer.

Diese beiden mächtigen Elemente in einem Gesamtkunstwerk zu verschmelzen, hat uns in den letzten Jahren dazu angetrieben ein ganz besonderes Produkt zu entwickeln – den monolith. Ein massiver Felsblock mit brennendem Herz.

Jeder Naturstein ist einzigartig. Jeder Stein erzählt seine eigene Geschichte, die viele Millionen Jahre zurückreicht. Sowohl Feuer als auch Stein waren die frühesten Begleiter der Menschheit – haben sogar das Überleben der Menschheit gesichert.

Es waren viele Jahre Entwicklungsarbeit nötig, um ein Verfahren zu entwickeln, diese beiden Elemente zusammenzuführen. Über 50 Innovationen wurden entwickelt, vier Patente und über 350 Design- und Geschmacksmuster angemeldet. Der monolith wirkt durch die außergewöhnliche Beschaffenheit der massiven Steinhülle wie ein einzigartiger Felsblock. Das Herz des monolith besteht aus modernster Heiztechnik.

Hochentwickelte Verbrennungstechnik mit über 80% Wirkungsgrad sorgt für saubere und effektive Verbrennung. Die bei der Verbrennung gewonnene Wärme wird in optimaler Weise durch die große Masse des Speicherkerns und der Natursteinhülle gespeichert und über viele Stunden als wohltuende Strahlungswärme an den Wohnraum abgegeben. Ein Prinzip, welches schon seit der Entdeckung des Feuers, von der Menschheit genutzt wurde.

In diesem Prospekt möchten wir Ihnen die monolith depot serie vorstellen.

monolith depot steht für hochwertige Speicherfeuerstätten – natürlich ganz aus Stein. Lassen Sie sich auf den nächsten Seiten von monolith depot begeistern. Erleben Sie die Vielzahl an Gestaltungsmöglichkeiten. Gerade in der heutigen Zeit, in der die Individualität leider auf Kosten von Hektik, Geschäftigkeit und Gleichförmigkeit immer weniger Platz im Leben der Menschen einnimmt, freuen wir uns ganz besonders, Ihnen mit monolith depot ein Produkt anbieten zu können, das wirklich gänzlich einzigartig ist.

Jeder monolith ist einfach einzigartig – ein wunderbares Gefühl.



Ihr Lorenz Egler

P.S.: Im Übrigen ist in diesem Katalog jede der 30 verschiedenen Steinsorten an einem Ofen abgebildet.

DIE INHALTSANGABE

6	Einleitung
7	Die Inhaltsangabe
8 - 9	Die Vision
10 - 11	CO ²
12 - 13	Der Überblick
14 - 15	Impressionen
16 - 17	Die Funktionsweise Der Wärmespeicher
18 - 21	Die wohltuende Strahlungswärme
22 - 23	Die Baugruppen
26 - 29	Der massive Steinblock
30 - 31	Die Technik dahinter
34 - 35	Ausgewählte Steine aus aller Welt
36 - 37	Die livingSkin Oberflächen
38 - 59	Die Steine im Überblick Alle Steine im Überblick
62 - 65	depot_G1
66 - 69	depot_L1
70 - 73	depot_L2
74 - 77	depot_L3
80 - 81	Die Details
82 - 91	Die Wandgestaltung
94 - 97	Die Funkenschutzplatten
98 - 103	Die Holzregale
106 - 109	Technische Details
110 - 111	Das Zubehör





DIE VISION

EINE FEUERSTÄTTE, DIE SCHEINBAR GEGENSÄTZLICHE VORTEILE IN SICH VEREINT.

DAS ERGEBNIS:

monolith[®]
[fire inside]

- Einzigartiges Design
- Jeder Ofen ein Unikat
- Schnelle und langanhaltende Wärme¹
- Wohltuende Wärmestrahlung
- Hohe Speicherkraft
- Exzellente Verbrennungstechnik
- Hoher Wirkungsgrad (≥ 80%)
- Zahlreiche Gestaltungsvarianten
- Hochwertige Verarbeitung
- Ausgesuchte Steine aus aller Welt

DIE FAKTEN...

- Über 3 Jahre Entwicklungszeit
- Über 50 Innovationen
- 4 Patentanmeldungen
- 364 angemeldete deutsche Geschmacksmuster¹
- 35 europäische Designs¹

...EINE DER MODERNSTEN
NATURSTEINFERTIGUNGEN EUROPAS²

¹Angaben bezogen auf die komplette monolith Serie (monocube und monolith). ²Bezogen auf Steinfertigung mit Gehrugverklebung

CO²



HEIZEN SIE MIT HOLZ – IHR BEITRAG GEGEN DIE ERDERWÄRMUNG

Mit Holz heizen heißt CO²-neutral heizen.

Bei der Verbrennung von Holz in Ihrem Ofen wird genauso viel CO² freigesetzt, wie der Baum bei seiner Verrottung im Wald freisetzen würde.

Und eben diese Menge CO², welche der Baum bei der Verbrennung oder Verrottung freisetzt, hat er während seines Wachstums in sich aufgenommen.





DER ÜBERBLICK

monolith[®]
[fire inside]

depot

DIE SPEICHERFEUERSTÄTTE

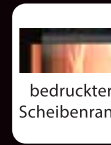
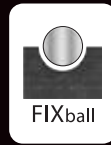
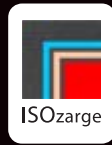
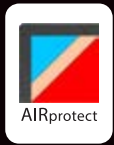


depot_G1



depot_L1

FORTSCHRITT DURCH INNOVATION



- Exzellente Verbrennungstechnik
- Anforderungen BImSchV 1+2 erfüllt
- Geprüft nach DIN EN 13240 | 15250
- Hohe Speicherwirkung des Natursteins
- Monolithische Steinoptik
- 30 verschiedene Steinsorten
- Externe Verbrennungsluftzufuhr
- Hoher Wirkungsgrad (≥ 80%)



depot_L2



depot_L3

¹Fünf Jahre Garantie auf den Grundkorpus. Die exakten Garantieleistungen bzw. den Garantiefumfang entnehmen Sie bitte den allgemeinen Garantiebedingungen auf www.monolith-fire.com.

IMPRESSIONEN

BLn



OTn





DIE FUNKTIONSWEISE

- Langanhaltende Wärmespeicherung
- Wohltuende Strahlungswärme
- Hoher Wirkungsgrad
- Flexible Wärmeabgabe

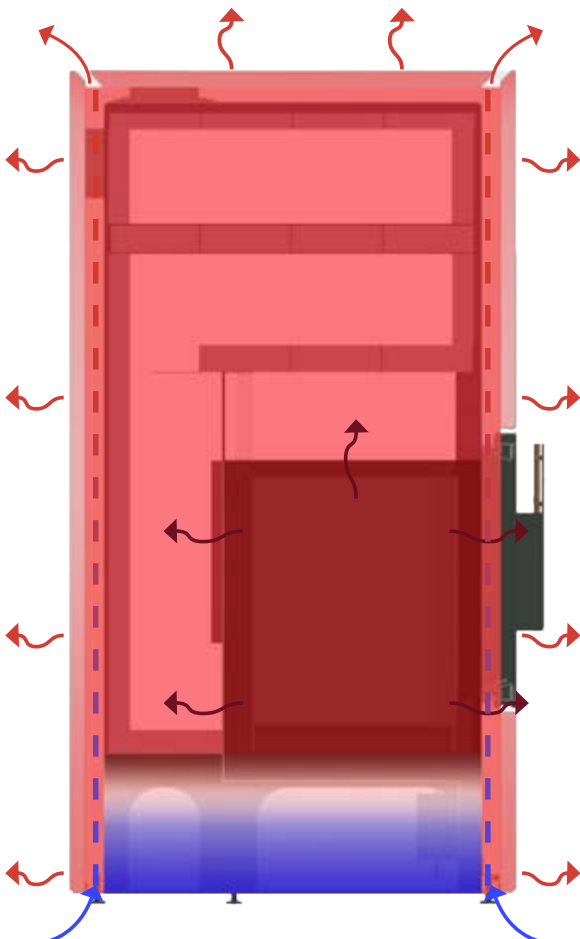
Der monolith depot vereint in so nie dagewesener Weise alle oben angeführten Attribute in einer Feuerstelle.

Die größte Stärke des monolith depot liegt vor allem in der Speicherwirkung.

Folgende Bestandteile des monolith depot sind dafür verantwortlich:

- Der Speicherkern aus stark verdichteter Speicherschamotte
- Die massive Ofenhülle aus Naturstein

Beide Bestandteile zeichnen sich durch ihre hohe Masse und hohe Speicherwirkung aus. Somit ist sichergestellt, dass der monolith depot auch noch viele Stunden nach Ende des Verbrennungsvorganges wohltuende Strahlungswärme an den Aufstellraum abgibt. Der Speicherkern ist zudem mit einem kompletten Stahlmantel verkleidet. Somit ist hohe Dichtigkeit sichergestellt. Zwischen dem ummantelten Speicherkern und der Natursteinhülle befindet sich ein belüfteter Zwischenraum. Die Raumluft wird im Sockelbereich gezielt in diesen Bereich geleitet und an der Oberseite durch eine Schattenfuge als „sanfte Konvektion“¹ an den Aufstellraum abgegeben. Dies dient zum einen einer flexibleren und schnelleren Wärmeabgabe und zum anderen zum Schutz der Natursteinhülle vor Überhitzung. Der Hauptanteil der Wärme allerdings wird durch direkte Strahlung des Speicherkerns an die Natursteinhülle und von dort, ebenfalls als langwellige Wärmestrahlung, an den Raum abgegeben.



Wärmeabgabe Stufe 1

Sehr schnelle Wärmestrahlung nach dem Anfeuern durch die Glaskeramikscheibe.



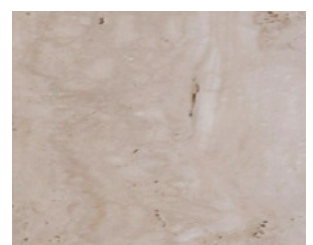
Wärmeabgabe Stufe 2

Schnelle und langanhaltende „sanfte Konvektion“¹, welche im Zwischenraum von Speicherkern und Steinverkleidung entsteht. Die sanfte Konvektion setzt kurze Zeit nach dem Anfeuern der Ofenanlage ein.



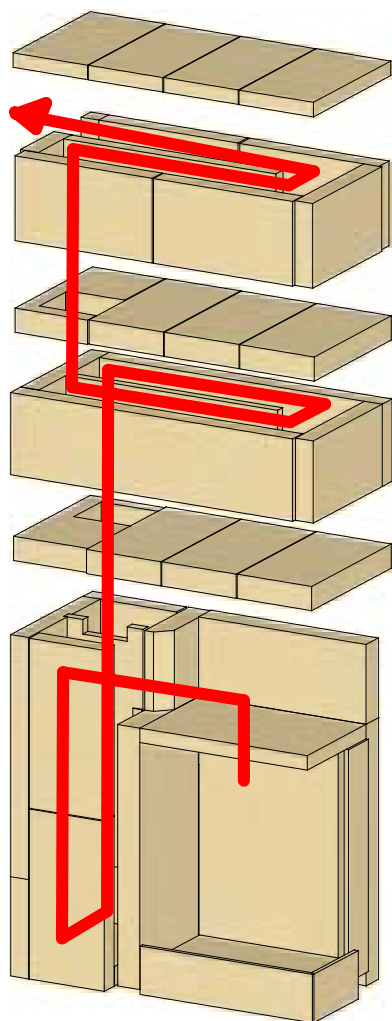
Wärmeabgabe Stufe 3

Die Erwärmung der kompletten² Steinhülle erfolgt zeitverzögert. Durch die hohe Speichermasse des Natursteins und des Speicherkerns bleibt diese wohltuende Strahlungswärme lange bestehen.



¹Die Konvektion wird als sanft beschrieben, da die Luftgeschwindigkeit über den gesamten Konvektionszeitraum geringer ausfällt, als bei reinen Stahl-Kaminöfen, welche keinen Speicher aufweisen. ²Die Natursteinhülle kann in bestimmten Bereichen des Sockels kalt bleiben.

DER WÄRMESPEICHER



DER SPEICHERKERN

Das Herzstück des monolith depot ist der Speicherkern. Hier erfolgt die erste Phase der Wärmespeicherung. Der komplette Speicherkern besteht aus stark verdichteten, trockenepressten Speicherschamotte – Systemelementen. Die Schamotterezeptur ist hierbei speziell auf die Anforderungen des monolith depots angepasst. Dieses spezielle Schamottematerial wird hierbei im Zuge der Fertigung mit sehr hohem Druck zu den Formteilen gepresst und danach gebrannt.

Der Speicherkern funktioniert nach dem „Grundofenprinzip“ – d.h. er besteht aus einem Feuerraum und nachfolgenden Kanälen, den Rauchgaszügen – alles aus Schamotte. Die hohen Temperaturen bzw. Gase, welche nun bei der Verbrennung entstehen, werden auf dem Weg zum Schornstein durch die Rauchgaszüge geleitet und dort abgespeichert. Schamotte eignet sich hierbei hervorragend zur Wärmespeicherung. Die Rauchgase kühlen auf dem Weg zum Schornstein ab – so viel Energie wie möglich verbleibt im Ofen – nur so viel Temperatur wie nötig gelangt in den Schornstein.

...das Ergebnis: ein hervorragender Wirkungsgrad

So erreichte z. B. der depot_G1 bei der Prüfung einen Wirkungsgrad von über 90 %.¹

DIE SPEICHERHÜLLE

Das zweite Speichermedium bildet neben dem Speicherkern die Natursteinhülle.

Natursteine entstehen über Jahrtausende unter großem Druck. Dies hat zur Folge, dass Natursteine i. d. R. über eine sehr hohe Dichte bzw. große Masse verfügen. Dadurch ist der Naturstein ein sehr guter Wärmespeicher. Materialien mit großer Masse haben i. d. R. ein größeres Speicherpotential als Materialien mit geringer Masse. So weist Naturstein z. B. eine größere Masse als Ofenkeramik auf. Die beiden Bestandteile Naturstein und Speicherschamotte bilden somit eine hervorragende Kombination und stehen für langanhaltende wohltuende Strahlungswärme über viele Stunden.

Die Ofenmodelle monolith depot_L2 | L3 weisen z. B. ein Gewicht von über 800 kg auf.



Bei allen Angaben handelt es sich um ca.-Angaben. Die Gewichtsangabe bezieht sich auf eine Natursteinverkleidung der Steinsorte Nero Roma.¹Prüfung nach DIN 15250. ²Die Größe der Gewichte gibt nicht das Verhältnis der einzelnen Maße zueinander wieder. Angesetzte Materialien: Kalziumsilikat-Dämmplatte, Leichtbeton, stranggezogener Hafnerschamotte, Ofenkeramik, Schamotte trockenepresst, Naturstein Nero Assoluto.

DIE WOHLTUENDE STRAHLUNGSWÄRME

Den größten Teil seiner Wärme gibt der monolith depot als wohltuende langwellige Strahlungswärme ab. Die Strahlungswärme entsteht durch die warme Oberfläche der Natursteinhülle.

Grundsätzlich kann die Wärmeabgabe einer Ofenanlage auf zwei verschiedenen Arten erfolgen: als Konvektionswärme – also über Warmluft, als Strahlungswärme oder aus einer Mischung beider Wärmeformen. Ein klassischer Vertreter von vorwiegender Konvektionswärme ist z. B. der Stahl-Kaminofen.

Was ist nun Strahlungswärme, was bewirkt sie und warum ist sie so wohltuend?

Die Strahlungswärme des monolith depot besteht aus langwelliger Infrarotstrahlung.

Die Strahlungswärme durchdringt ähnlich der Sonnenstrahlung die Luft, ohne diese sehr stark zu erwärmen, trifft dann auf feste Materie wie Fußboden, Wände, Einrichtungsgegenstände, etc. und erwärmt Diese. Die Gegenstände und Wände heizen sich auf und geben nun ihrerseits wieder Wärme ab. Hierdurch entsteht eine optimale Wärmeverteilung im Raum. Die Lufttemperatur in horizontaler und vertikaler Richtung ist sehr ausgeglichen. Starker Luftzirkulation und damit trockener und staubhaltiger Luft wird entgegengewirkt.

Die Außenwandoberflächen sind bei einer Strahlungsheizung erwärmt und tragen so einen Teil zum Behaglichkeitsempfinden bei. Überschüssige Luftfeuchte von abkühlender Luft kann sich auf den Wänden nicht mehr niederschlagen, da sie temperiert ist.

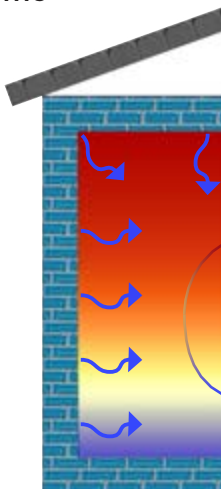
Strahlungswärme „geht unter die Haut“¹

Die menschliche Haut ist mit 1,5 bis 2 Quadratmetern Fläche, auf der über vier Millionen Rezeptoren liegen, das größte und zudem eines der sensibelsten Organe des Menschen. Sie reguliert unseren Temperatur- und Feuchtigkeitshaushalt. In der Haut zirkuliert ein Viertel unseres Blutes, ist ein Drittel unseres Wasservorrats gespeichert. Die wohltuende Strahlungswärme entfaltet nun über die Haut eine besonders wohltuende Wirkung auf unseren Körper: die Muskulatur wird entspannt, der gesamte Organismus belebt – der Mensch fühlt sich einfach besser.



Wirkungsweise Konvektionswärme z. B. Stahl-Kaminofen

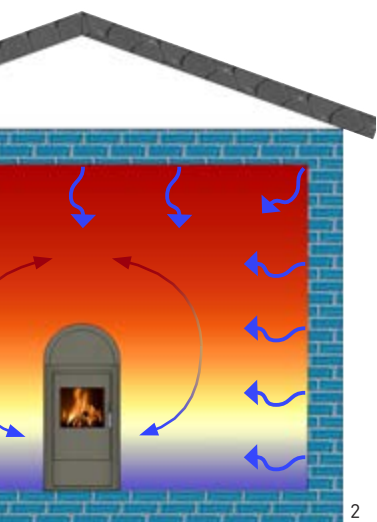
Die Konvektionswärme heizt die Luft auf, setzt sie in Bewegung, erzeugt vertikal unterschiedliche Wärmezonen. Temperaturunterschiede von einigen Grad Celsius (Boden kühl - Decke heiß) sind die Folge. Zudem strahlen die kalten Mauern kalt in den Raum zurück.



¹Quelle ADK Internetseite. ²Das Schema dient lediglich zur Veranschaulichung der Wärmeabgabeweise, stellt aber kein tatsächliches Verhältnis von Strahlungs- und Konvektionswärme im Verhältnis zum Ofentyp dar.

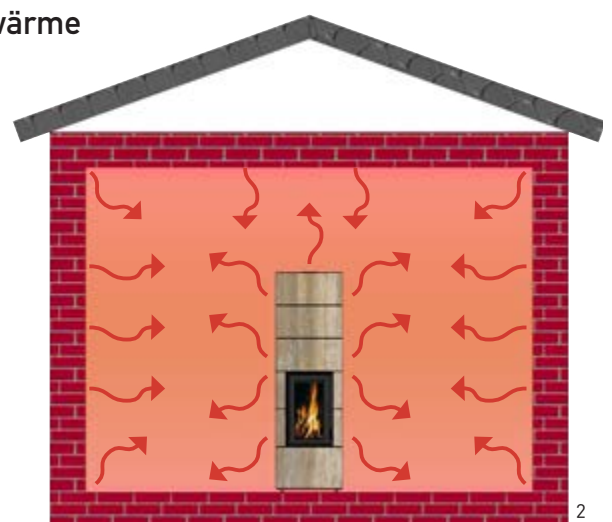


...DIE LUFTTEMPERATUR IST ÜBERALL GLEICH - IN DER SONNE WIRKT STRAHLUNGSWÄRME - IM SCHATTEN NICHT...



**Wirkungsweise Strahlungswärme
z. B. monolith depot**

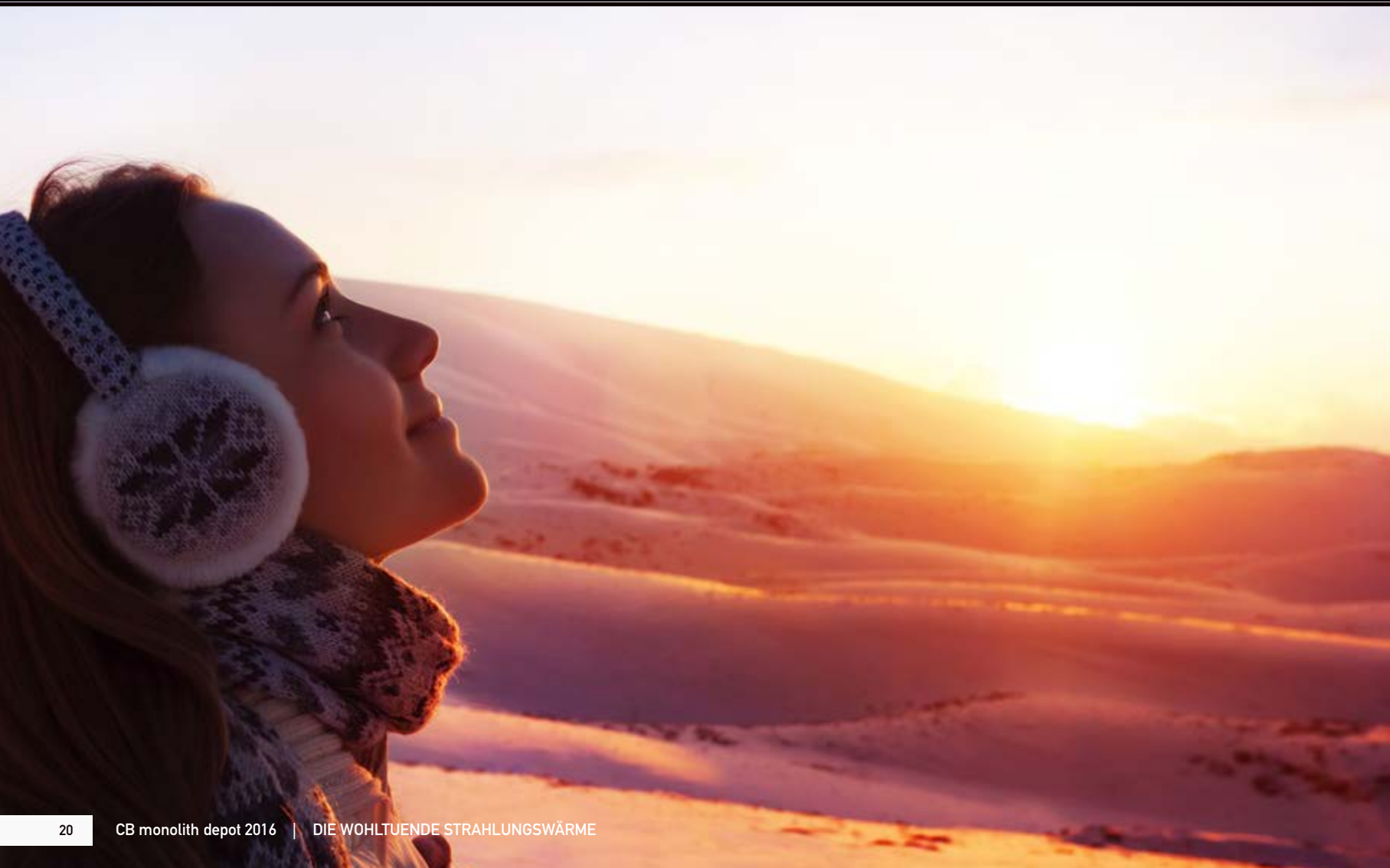
Die Strahlungswärme setzt sich langwellig und ruhig vom Ofen in den Raum hinein fort, erzeugt eine homogene Wärmezone, erwärmt Menschen, Gegenstände und Wände. All diese erwärmten Gegenstände und Wände strahlen wiederum die Wärme zurück.



DIE WOHLTUENDE STRAHLUNGSWÄRME



- Schafft angenehmes Raumklima
- Erzeugt Behaglichkeit
- Entfaltet wohltuende Wirkung auf den Körper
- Belebt den Organismus
- Ist gut für die Atemwege
- Erwärmt den Körper – nicht die Luft
- Geringe Staubzirkulation
- Verstärkt das körperliche und seelische Wohlbefinden





DIE BAUGRUPPEN

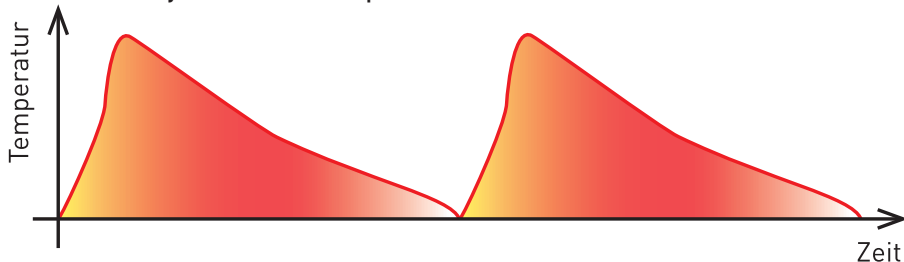
Jeder monolith depot besteht hauptsächlich aus drei verschiedenen – speziell aufeinander abgestimmten – Baugruppen:

- **Speicher Kern**
Er stellt die erste Speichereinheit dar und sorgt für hohen Wirkungsgrad.
- **Stahlhülle**
Sie bietet hohe Dichtigkeit und Langlebigkeit.
- **Natursteinhülle**
Sie stellt die zweite Speichereinheit und die optische Hülle dar.

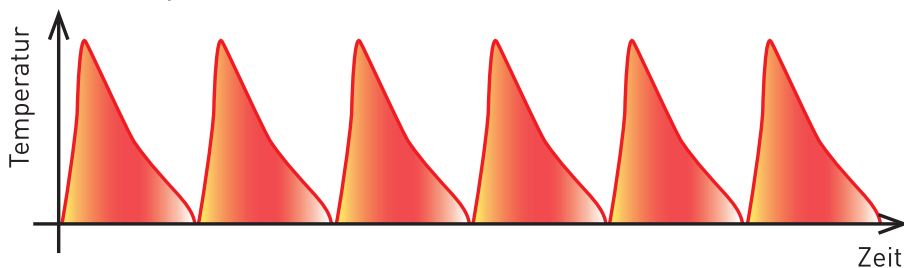
Die ausgefeilte Konzeption und Kombination dieser Elemente sorgt für große Speichermasse, damit für hohe Speicherwirkung und einen sehr hohen Wirkungsgrad.

Durch die große Speichermasse des monolith depot erfolgt die Abgabe der Wärmeenergie über einen langen Zeitraum. Die Folge: viele Stunden Wärmeabgabe ohne Nachlegen. Zum Vergleich: bei einem Stahlkaminofen muss viel öfter Holz nachgelegt werden, da ihm die Speichermasse fehlt. Das ständige Aufheizen und Abkühlen hat stärkere Temperaturschwankungen zur Folge – beim monolith depot hingegen bleibt die Raumtemperatur beständiger.

Schema Heizzyklus monolith depot¹



Schema Heizzyklus Stahl-Kaminofen¹

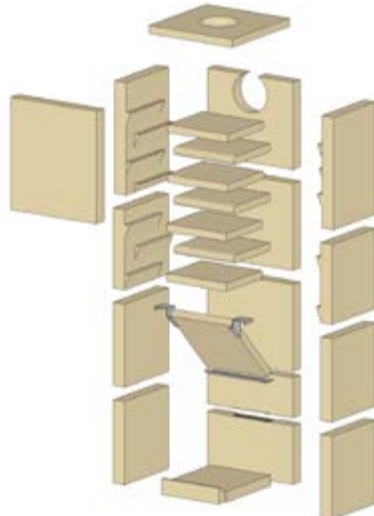
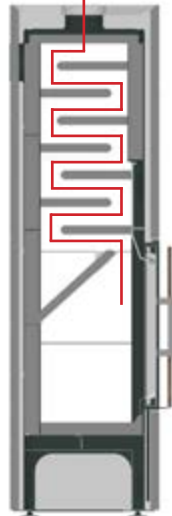


Der komplette Speicher Kern besteht aus stark verdichteten, trockengepressten Speicherschamotte-Systemelementen. Die Schamotterezeptur ist hierbei speziell auf die Anforderungen des monolith depots angepasst. Dieses spezielle Schamotte material wird im Zuge der Fertigung mit sehr hohem Druck zu den Formteilen gepresst und danach gebrannt.

Eigenschaftswerte monolith depot Speicher Kern- Schamottesteine	
Tonerdegehalt [Gew. % Al ₂ O ₃]	> 45
Eisenoxidgehalt [Gew. % Fe ₂ O ₃]	≤ 1,2
Rohdichte [g/cm ³]	> 2,25
Offene Porosität [Vol. %]	≤ 18
Kaltdruckfestigkeit [N/mm ²]	> 40
Feuerfestigkeit [SK]	34 (1760° C)
Druckfeuerbeständigkeit [ta°C]	1500
Temperaturwechselbeständigkeit	> 20

¹Das Schema dient lediglich zur Veranschaulichung der Wärmeabgabe und Heizzyklen, stellt aber kein tatsächliches Verhältnis von Zeit, Temperatur und Heizzyklus dar (Stahlkaminofen ohne zusätzlichen Speicher).

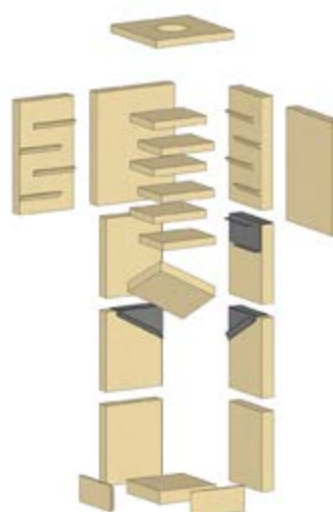
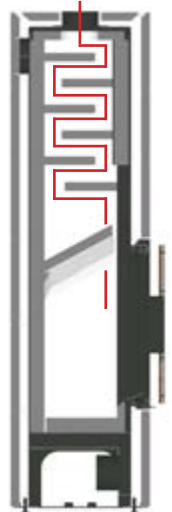




monolith depot_G1	
Wirkungsgrad ²	≥ 90 %
Gewicht	ca. 670 kg ³



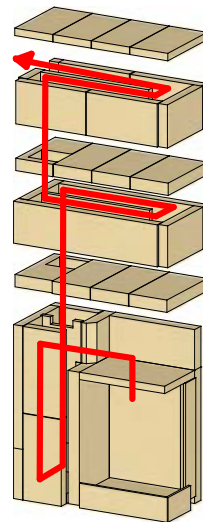
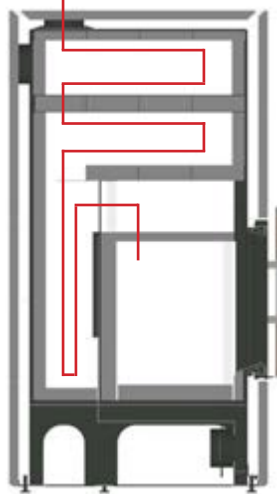
Länge der Rauchgaszüge: 290 cm



monolith depot_L1	
Wirkungsgrad ¹	≥ 84 %
Gewicht	ca. 560 kg ³



Länge der Rauchgaszüge: 195 cm



monolith depot_L2 L3	
Wirkungsgrad ²	≥ 88 %
Gewicht	ca. 810 kg ³



Länge der Rauchgaszüge: 440 cm

Bei allen Angaben handelt es sich um ca.-Angaben. ¹Prüfung nach DIN EN 13240. ²Prüfung nach DIN EN 15250. ³Die Gewichtsangabe bezieht sich auf eine Natursteinverkleidung der Steinsorte Nero Roma.





DER MASSIVE STEINBLOCK

DER MASSIVE STEINBLOCK IM RAUM – DAS IST UNSER ANSPRUCH!

Hochwertige Steinbearbeitungstechnik gepaart mit hoher Handwerkskunst ermöglicht es, Steinverkleidungen zu produzieren, die optisch den Anschein erwecken, als stehe ein massiver Steinblock mit brennendem Innenleben im Raum. Zu diesem Zweck wurde in aufwendiger Entwicklungsarbeit ein spezielles Steinfertigungsverfahren entwickelt, welches es ermöglicht, jeden Ofen aus komplett massiven Stein-Rohplatten zu fertigen.

Durch dieses Verfahren kann besonders der individuelle Charakter jedes Steines betont und herausgearbeitet werden. Die einzigartige Maserung des Steines verläuft hierbei dreidimensional um die komplette Feuerstätte¹. Die ganz verschiedenen und immer einzigartigen Steinsorten verleihen so demselben Ofentyp ein komplett unterschiedliches Erscheinungsbild.



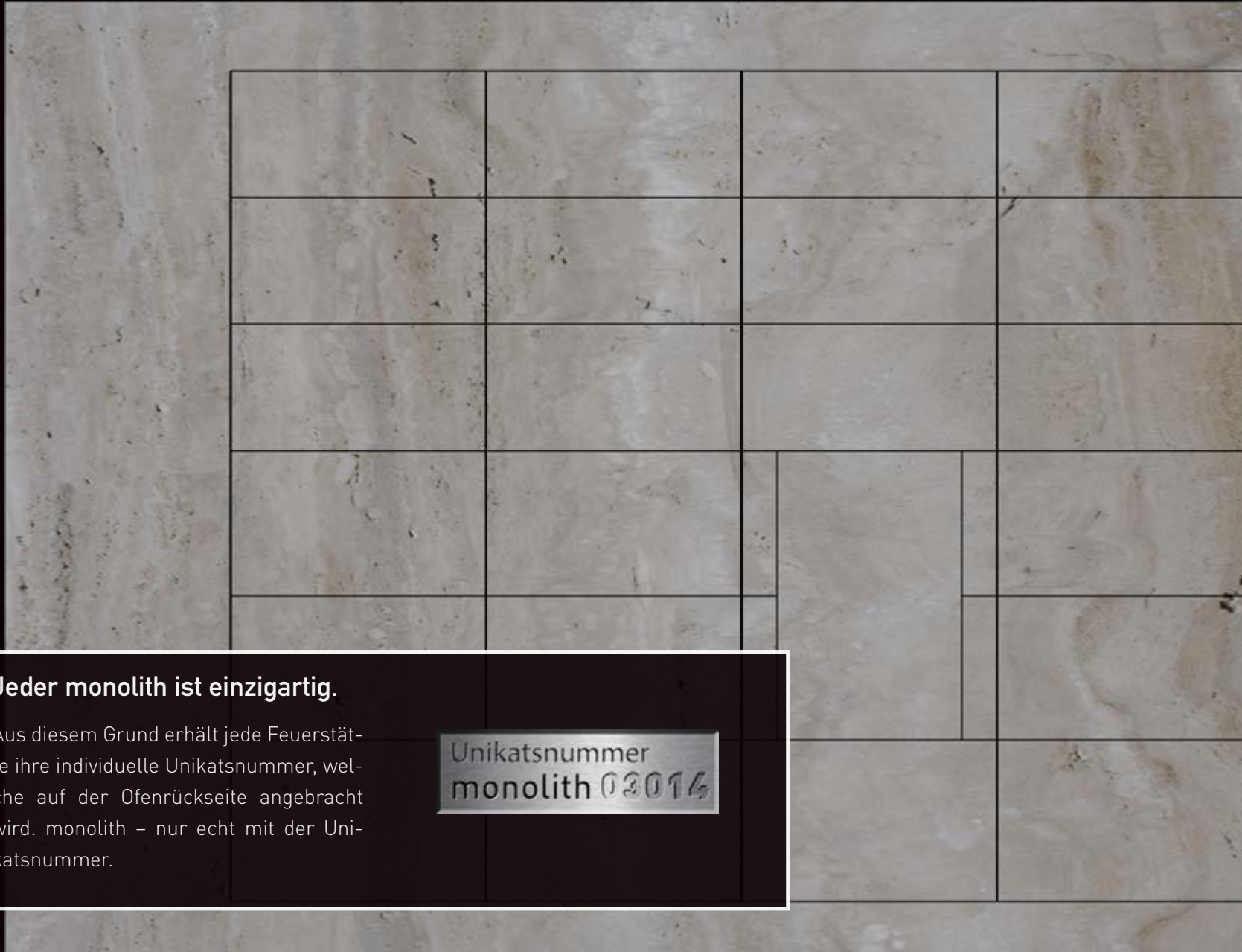
¹Abhängig von der Steinsorte können Maserungsverläufe an bestimmten Kanten variieren. Es gibt an jeder Feuerstätte mindestens eine Kante, an welcher die Maserungsverläufe nicht übereinstimmen.

...MODERN, EXTRAVAGANT, GEDIEGEN, ELEGANT –
ALLES EINE FRAGE DER STEINAUSWAHL...

...die ganze Vielfalt entdecken:



DER MASSIVE STEINBLOCK



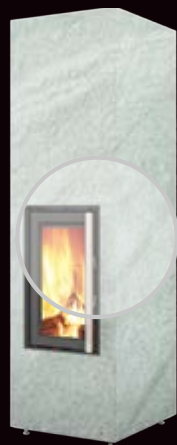
Jeder monolith ist einzigartig.

Aus diesem Grund erhält jede Feuerstätte ihre individuelle Unikatsnummer, welche auf der Ofenrückseite angebracht wird. monolith – nur echt mit der Unikatsnummer.

Unikatsnummer
monolith 03014



*Abhängig von der Steinsorte können Maserungsverläufe an bestimmten Kanten variieren. Es gibt an jeder Feuerstätte mindestens eine Kante, an welcher die Maserungsverläufe nicht übereinstimmen.

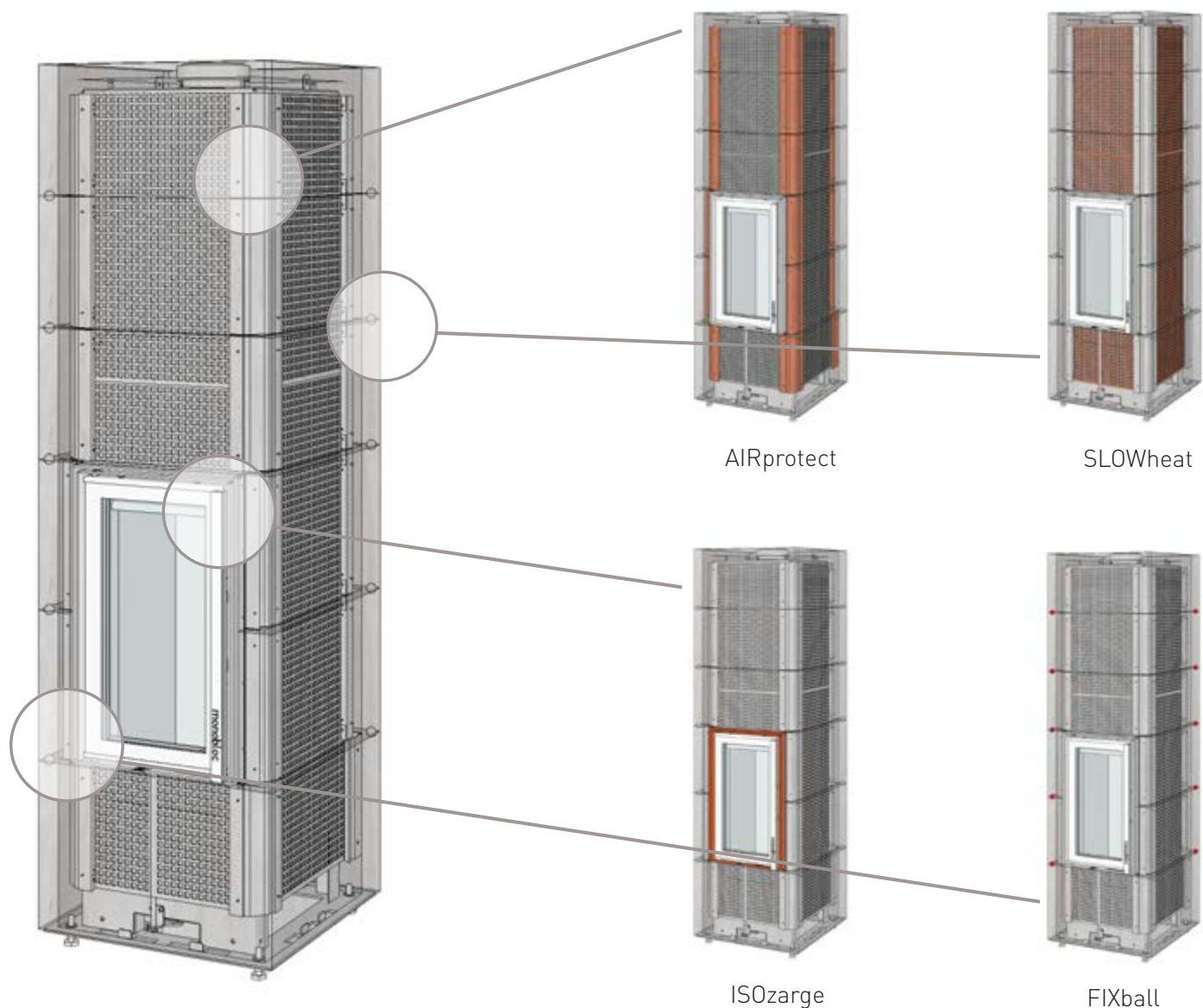


Weltweit suchen wir komplette Steinblöcke, welche die Qualität und Dimensionen aufweisen, um daraus einen monolith depot fertigen zu können. Nur wenn Maserung und Struktur des Natursteines über den ganzen monolith depot verlaufen,¹ lässt sich das einmalige monolithische Erscheinungsbild erzielen.

Die massiven Naturstein-Rohplatten werden daraufhin mit einer speziell für diese Anwendung entwickelten Software so aufgesägt, dass daraus ein monolith depot entstehen kann.

Eine Schlüsselperson hierbei ist die CNC-Sägefachkraft, welche die virtuelle Software-Schablone so über die Natursteinplatte legt, dass der optimale Maserungsverlauf für den monolith depot erzielt wird. Danach werden die einzelnen Platten wieder so zusammengesetzt, als wäre die ca. 500 kg schwere Natursteinplatte einfach gefaltet worden.

DIE TECHNIK DAHINTER



Einen monolithischen Steinblock herzustellen ist eine Sache – einen monolithischen Steinblock mit einem Herz aus Feuer herzustellen eine komplett Andere und weitaus Schwierigere. Naturstein „arbeitet“ unter Temperatureinfluss: er dehnt sich aus, zieht sich zusammen – je nach Erwärmungsgrad. Eine sehr starke Belastungsprobe für die komplette Ofenanlage und vor allem für die Verbindungsstellen, also die Ecken und Kanten.

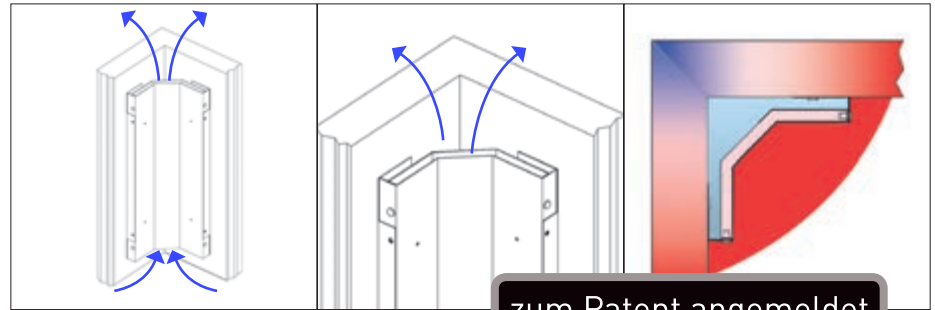
Zahlreiche Bauteile wurden eigens dafür entwickelt, die sichere Verbindung der verschiedenen Steinplatten auch langfristig zu gewährleisten und dennoch eine Erwärmung der Natursteinoberfläche sicherzustellen. Hiervon wurden vier Innovationen aufgrund ihres großen Erfindungspotentials zum Patent angemeldet:

- Das speziell für die Ofenecken entwickelte Luftkühlungssystem „Airprotect“.
- Die „Isozarge“, welche die Wärmebelastung der an der Feuerungstür angrenzenden Steinbereiche reduziert.
- Die flexible Verbindung der einzelnen Naturstein-Ringe und -Platten durch den „FIXball“.
- Die Regelung der – die Natursteinplatte betreffenden – Strahlungsintensität durch den Strahlungsdiffusor.

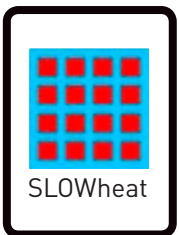
Ebenso wurden spezielle Naturstein-Verbindungskleber entwickelt, die sowohl Naturstein perfekt verkleben, als auch höhere Temperaturbelastungen und Materialausdehnungen bewältigen können.



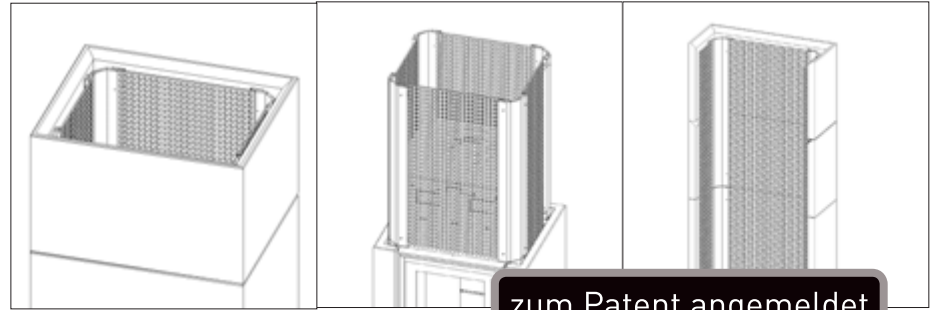
Das AIRprotect Hinterlüftungsprofil sorgt für eine permanente doppelte Hinterlüftung bzw. Kühlung der monolith depot-Ecken und -Kanten. So ist sichergestellt, dass die Eckverbindungen auch bei voller Heizleistung der Ofenanlage dauerhaft bestehen.



zum Patent angemeldet



Der SLOWheat Strahlungsdiffusor sorgt für eine gleichmäßigere thermische Belastung der Natursteinhülle. So wird einer ungleichmäßigen und zu starken Erwärmung der Ofenhülle entgegengewirkt.



zum Patent angemeldet



Speziell im Heiztürenbereich ist die Wärmestrahlung, welche auf den angrenzenden Naturstein wirkt, sehr hoch. Dies kann zu einer starken Belastung des Natursteins führen.

Die ISOzarge schafft hier Abhilfe. Durch die permanente doppelte Zargenbelüftung wird die Strahlungswärme in sanfte Konvektion umgewandelt und der Stein geschützt.

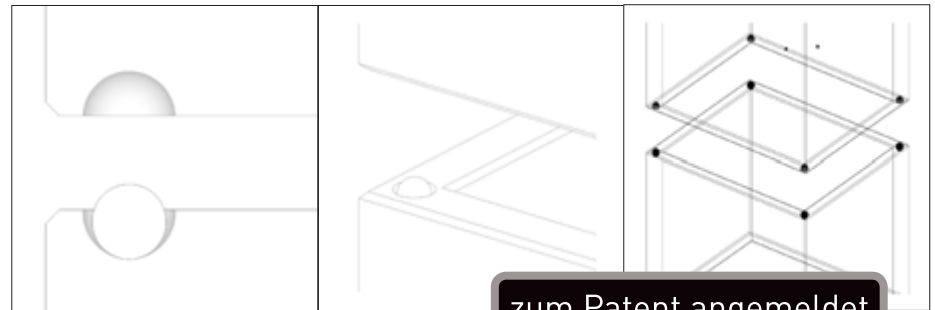


zum Patent angemeldet



Spannungsabbau erfolgt am besten durch die flexible Verbindung mehrerer Bauteile. Das ist gerade bei Bauteilen, die starker Erwärmung und Abkühlung ausgesetzt sind, sehr wichtig.

Aus diesem Grund erfolgt die Fixierung bzw. Zentrierung der einzelnen monolith depot Ringe durch den FIXball. Eine perfekte Verbindung, da Diese nicht starr sondern flexibel ist.



zum Patent angemeldet



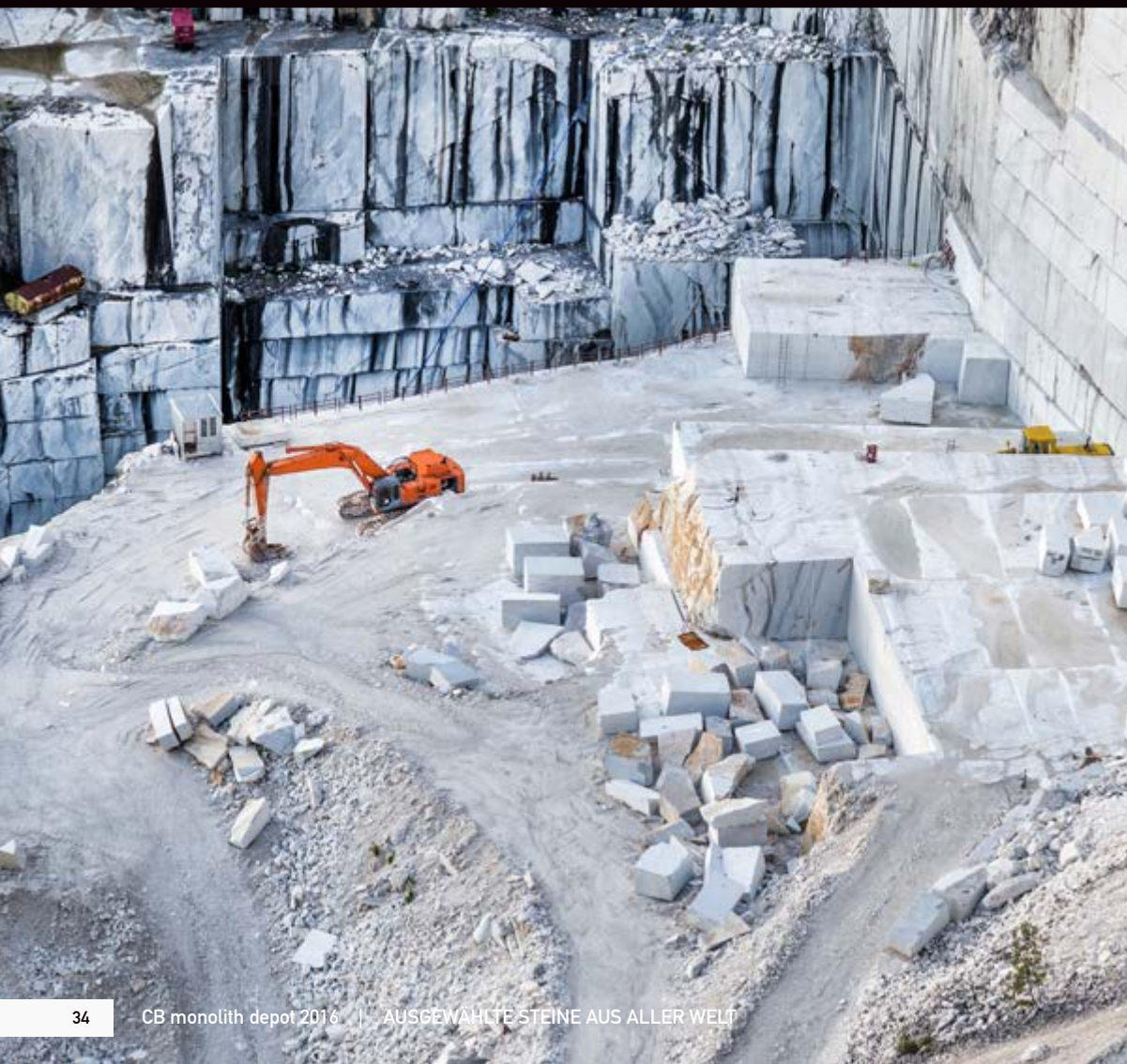


AUSGEWÄHLTE STEINE AUS ALLER WELT

Die 30 verschiedenen monolith depot Steinsorten haben ihren Ursprung in der ganzen Welt. So werden z. B. Natursteine aus Kanada, Türkei, Afrika, Italien, Portugal, Brasilien und der Schweiz für die Feuerstätten verwendet. Nur dadurch kann eine so große Bandbreite an ganz verschiedenen Oberflächen, Strukturen und Farben angeboten werden. Selbstverständlich steht die Temperaturverträglichkeit der einzelnen Steinsorten immer an erster Stelle.

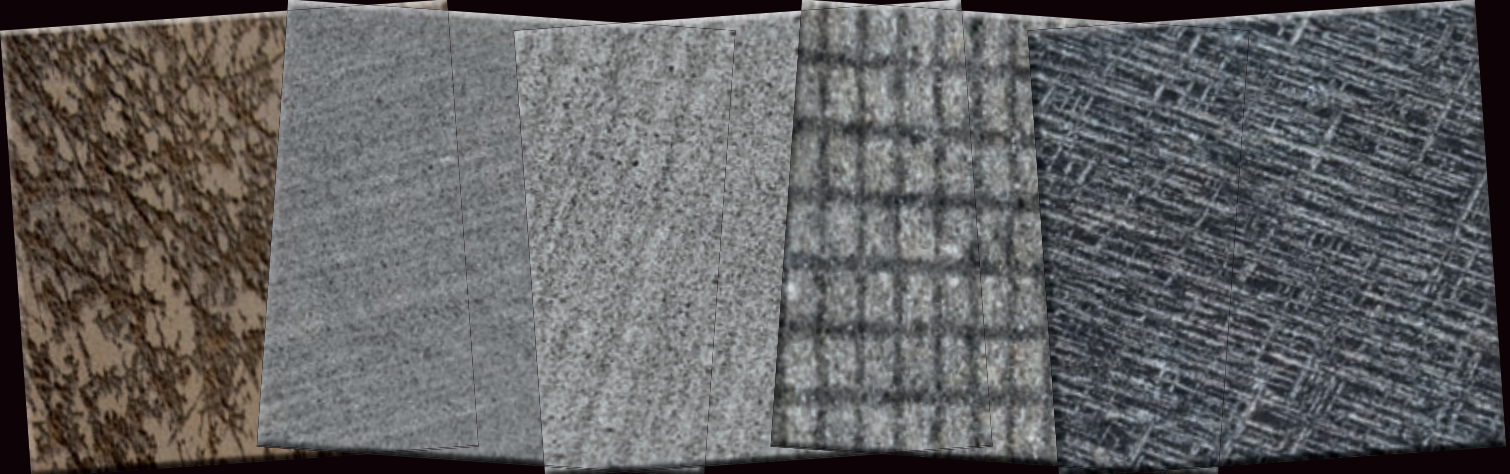
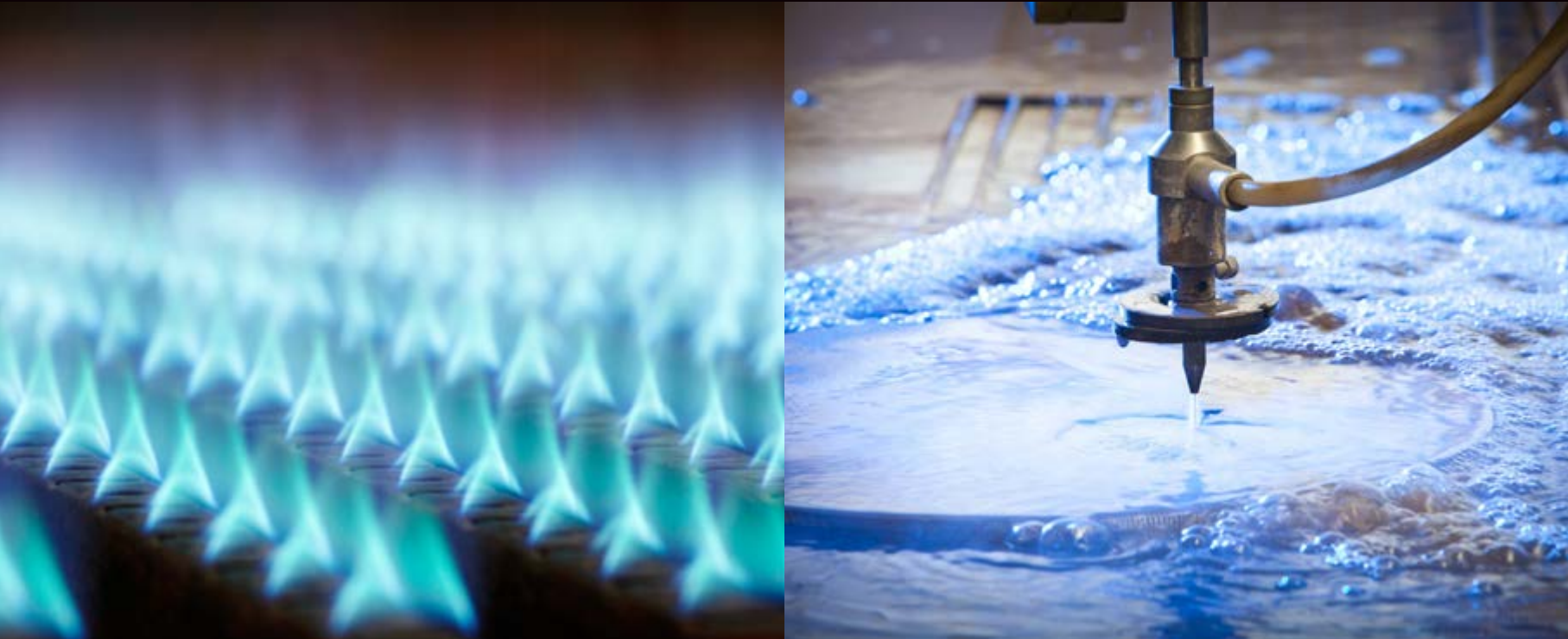
Ein besonderes Augenmerk wurde darauf gelegt, „moderne“ Steine zu finden – also Steine welche durch ihre homogene Farbgebung den modernen und geradlinigen Charakter der monolith depot Öfen unterstreichen. Gerade Braun- und Grautöne sind hier als Beispiele anzuführen.

Die Natursteine werden weltweit bereits als Steinblock mit einem Gewicht von bis zu 35 Tonnen ausgewählt um optimale Steinqualität zu gewährleisten. Diese Steinblöcke werden anschließend zu separaten, massiven Rohplatten aufgesägt. Die einzelne Rohplatte, welche immer noch ein Gewicht von ca. 500 kg aufweist, wird dann zur monolith depot Ofenhülle verarbeitet.





DIE livingSkin OBRFLÄCHEN

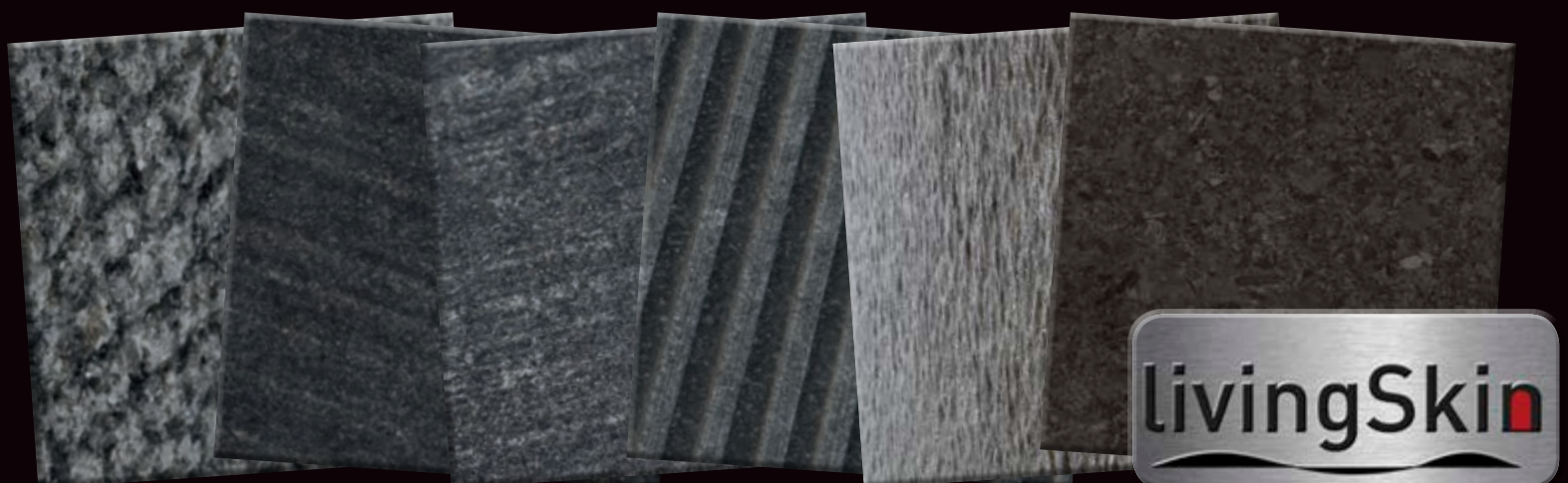




Viele der 30 verschiedenen Steinsorten werden nach dem aufsägen der Rohplatten einer ganz speziellen Oberflächenbehandlung unterzogen. Diese Oberflächenbehandlung findet mechanisch, mit Wärme und Druck statt. In jahrelanger Entwicklungsarbeit wurden die Oberflächenbehandlungen speziell auf jeden einzelnen Stein abgestimmt. Das Ergebnis: ganz besondere Oberflächen – Oberflächen, welche eine dreidimensional bewegte und lebendige „Haut“ aufweisen. Aus diesem Grund wurde extra für diese Steine die Produktmarke „livingSkin“ ins Leben gerufen.

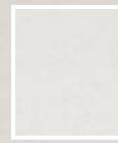


steht für unvergleichliche, einmalige Natursteinoberflächen.



DIE STEINE IM ÜBERBLICK

BIANCO LIMONE
natura



BIANCO RIVA
linea retta



BIANCO ARCO
linea croce





BIANCO LIMONE
natura



BIANCO RIVA
linea retta



BIANCO ARCO
linea croce

DIE STEINE IM ÜBERBLICK

BIANCO VENEZIA
linea larga



SABBIA CAPRI
natura



ORO TIVOLI
natura





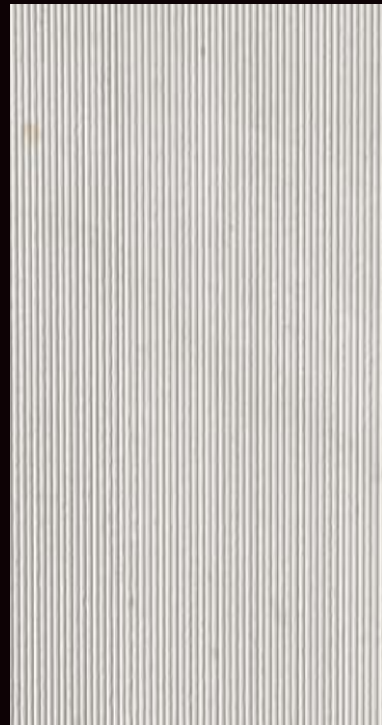
BIANCO VENEZIA
linea larga



SABBIA CAPRI
natura

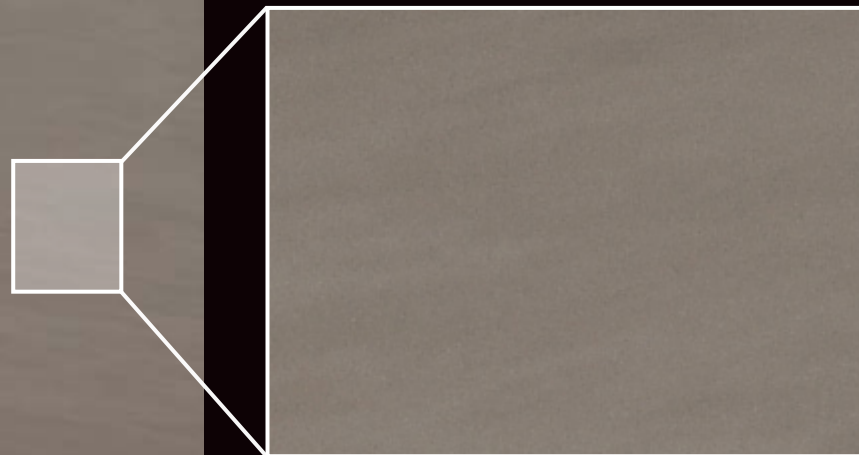


ORO TIVOLI
natura



DIE STEINE IM ÜBERBLICK

MARRONE ALBA
natura



MARRONE SCAFATI
linea retta



MARRONE CAPRERA
linea croce





MARRONE ALBA
natura



MARRONE SCAFATI
linea retta



MARRONE CAPRERA
linea croce

DIE STEINE IM ÜBERBLICK

ORO VERONA
natura



MARRONE MEDA
nappa



MARRONE IMOLA
natura





ORO VERONA
natura



MARRONE MEDA
nappa



MARRONE IMOLA
natura



DIE STEINE IM ÜBERBLICK

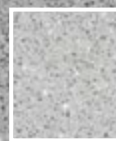
ARGENTO TRIESTE
natura



GRIGIO AUGUSTA
natura



ARGENTO FANO
natura





ARGENTO TRIESTE
natura



GRIGIO AUGUSTA
natura



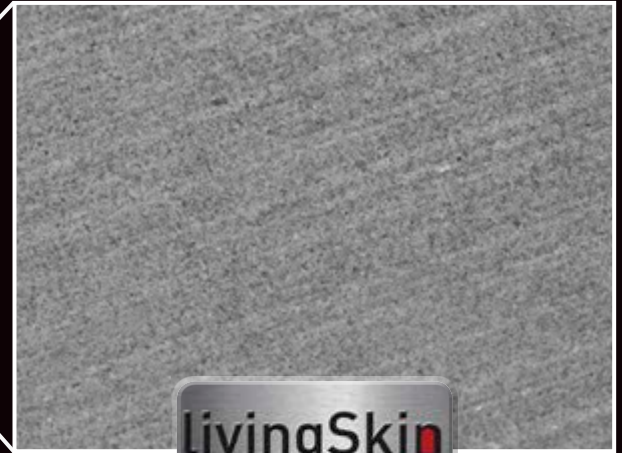
ARGENTO FANO
natura



DIE STEINE IM ÜBERBLICK

GRIGIO ORISTANO

linea retta



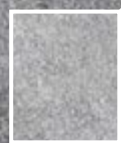
GRIGIO LIPARI

linea croce



GRIGIO CHIASSO

natura





GRIGIO ORISTANO
linea retta



GRIGIO LIPARI
linea croce



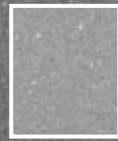
GRIGIO CHIASSO
natura

DIE STEINE IM ÜBERBLICK

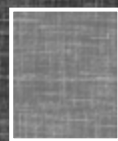
VERDE BERNARDINO
natura



GRIGIO CREMONA
lana



GRIGIO NOVARA
lino





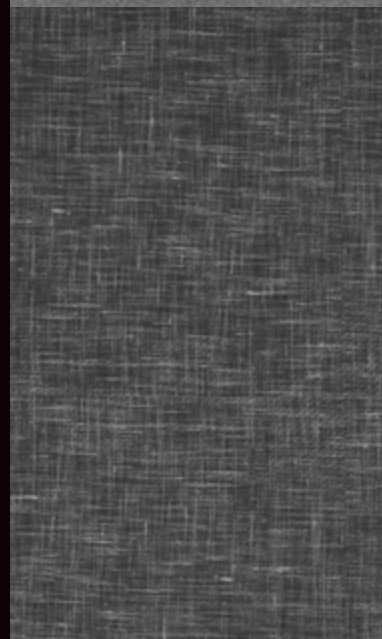
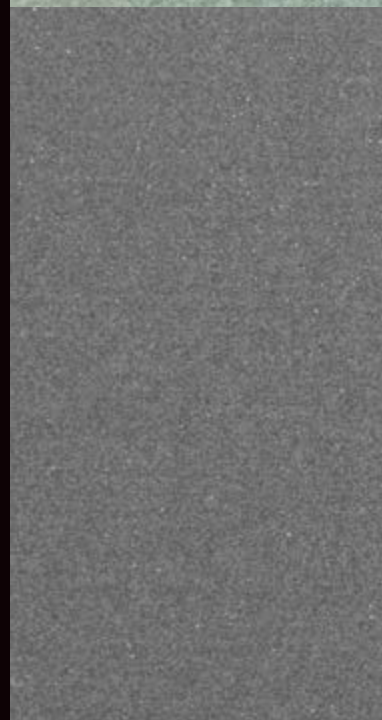
VERDE BERNARDINO
natura



GRIGIO CREMONA
lana

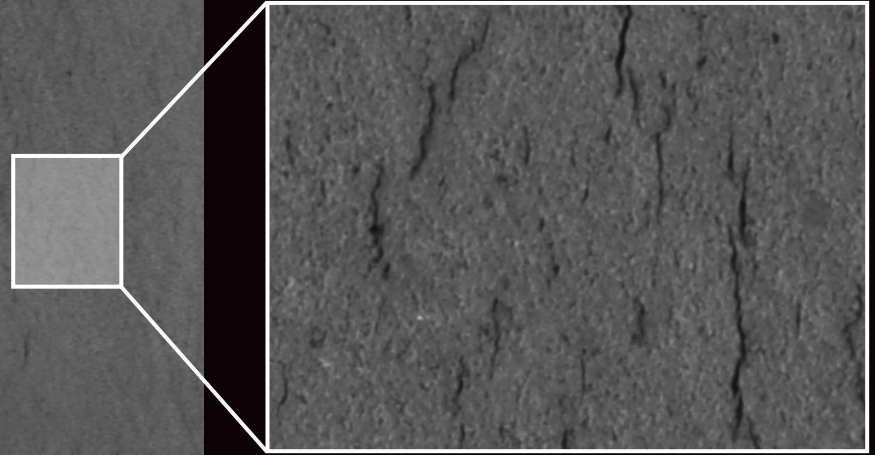


GRIGIO NOVARA
lino

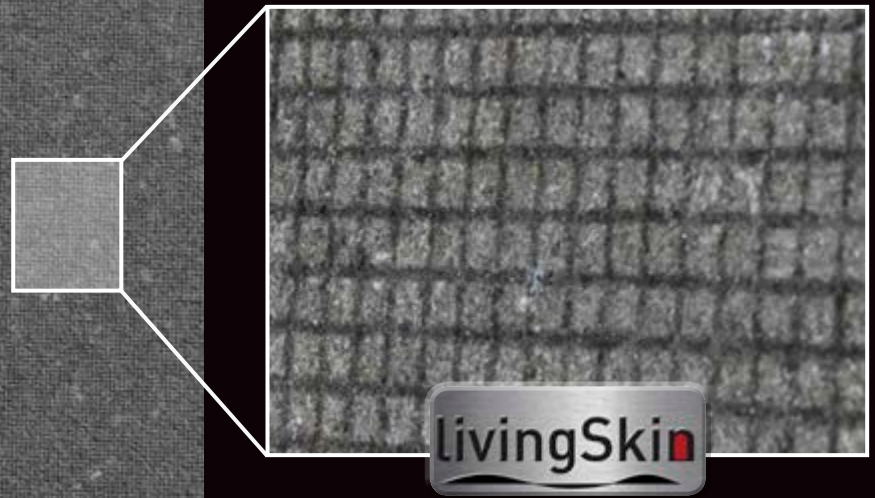


DIE STEINE IM ÜBERBLICK

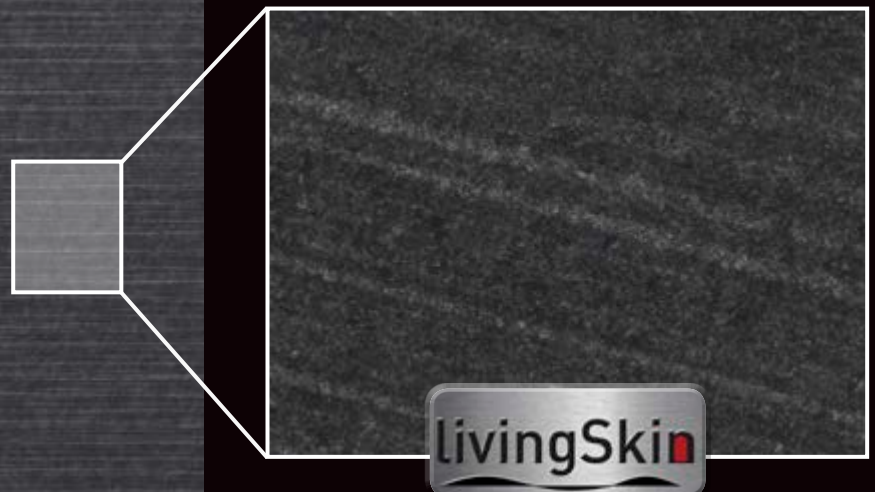
GRIGIO POMPEI
natura



GRIGIO BORMIO
lana



NERO FERRARA
linea retta





GRIGIO POMPEI
natura



GRIGIO BORMIO
lana



NERO FERRARA
linea retta

DIE STEINE IM ÜBERBLICK

NERO RAPALLO

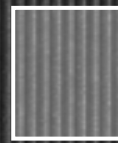
linea croce



livingSkin

NERO SIENA

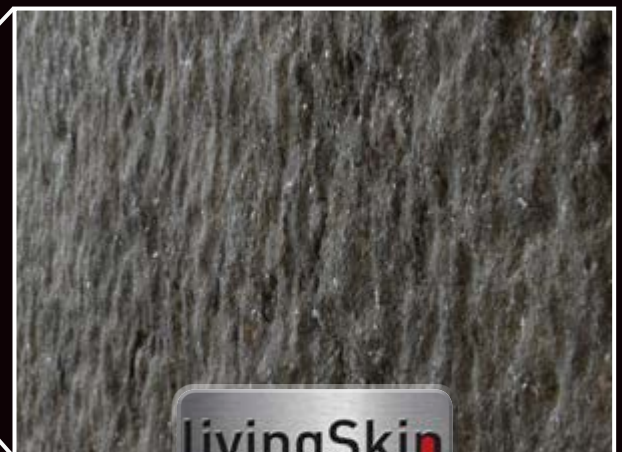
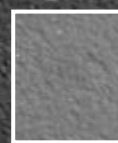
linea larga



livingSkin

NERO BOLZANO

roccia



livingSkin



NERO RAPALLO
linea croce



NERO SIENA
linea larga



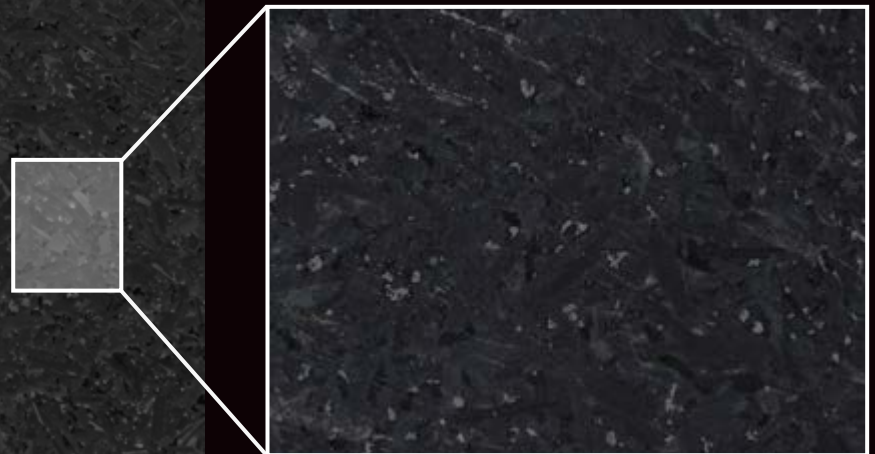
NERO BOLZANO
roccia

DIE STEINE IM ÜBERBLICK

MARRONE LATINA
seta



NERO BARDOLINO
natura



NERO ROMA
natura





MARRONE LATINA
seta



NERO BARDOLINO
natura



NERO ROMA
natura

ALLE STEINE IM ÜBERBLICK

BIANCO LIMONE
natura

BIANCO RIVA
linea retta

BIANCO ARCO
linea croce

MARRONE ALBA
natura

MARRONE SCAFATI
linea retta

MARRONE CAPRERA
linea croce

ARGENTO TRIESTE
natura

GRIGIO AUGUSTA
natura

ARGENTO FANO
natura

VERDE BERNARDINO
natura

GRIGIO CREMONA
lana

GRIGIO NOVARA
lino

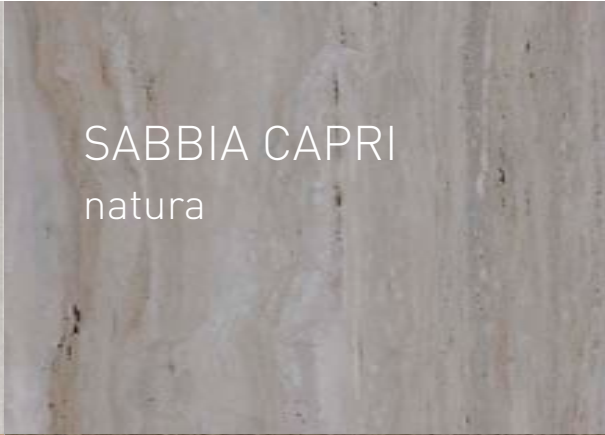
NERO RAPALLO
linea croce

NERO SIENA
linea larga


NERO BOLZANO
roccia



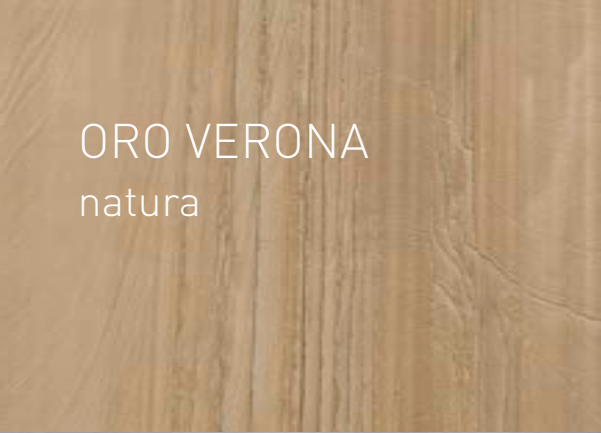
BIANCO VENEZIA
linea larga



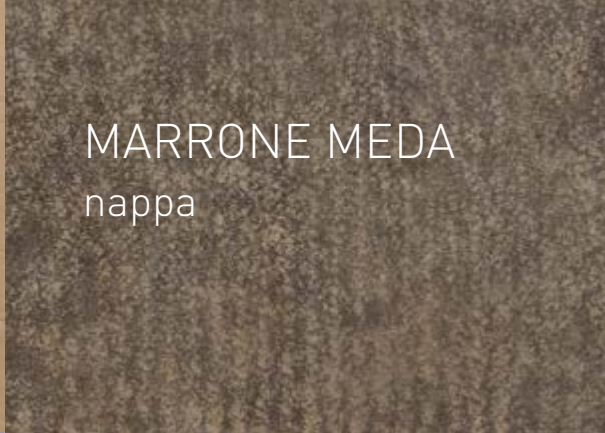
SABBIA CAPRI
natura




ORO TIVOLI
natura



ORO VERONA
natura



MARRONE MEDA
nappa



MARRONE IMOLA
natura




GRIGIO ORISTANO
linea retta




GRIGIO LIPARI
linea croce



GRIGIO CHIASSO
natura



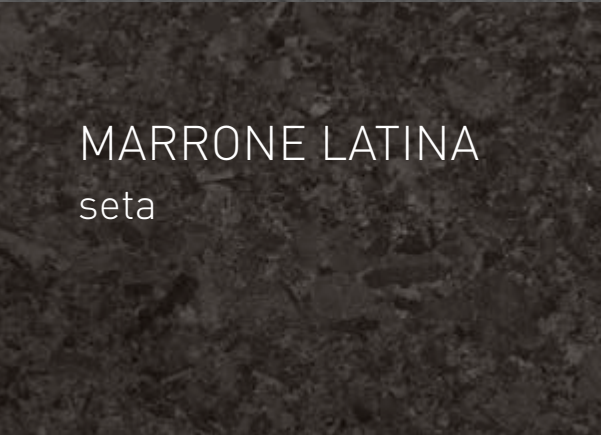
GRIGIO POMPEI
natura



GRIGIO BORMIO
lana




NERO FERRARA
linea retta



MARRONE LATINA
seta



NERO BARDOLINO
natura



NERO ROMA
natura





depot_G1

ATn





BVII



GCn



BVII

depot_G1

GPr



BAlc





depot_L1

GLlc





NRn



AFn



ATn

depot_L1

SCn



BRlr









depot_L2

GLlc



ATn





G0lr





depot_L3

MIn



BRlr









DIE DETAILS

Ein Produkt ist nur so gut wie Jedes seiner Details. Aus diesem Grund wurde – gerade auch bei den scheinbar kleinen Dingen – höchstes Augenmerk sowohl auf die optische Gestaltung, als auch auf die optimale Handhabung gelegt. Details dürfen nicht im Vordergrund stehen, sollen aber den hochwertigen Gesamteindruck des Produkts verstärken – das ist unser Anspruch.

Den monolith depot Griff gibt es in zwei verschiedenen Ausführungen. Schwarz/Eiche gewachst und Edelstahl/Nuss gewachst. Die Kombination der beiden Materialien Stahl und Holz verleiht dem Griff seine besondere optische Note und die gute Handhabung.

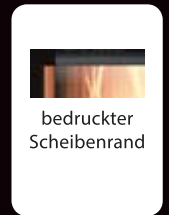
Griffvariante:
Schwarz |
Eiche gewachst



Griffvariante:
Edelstahl |
Nuss gewachst



Den Abschluss der keramischen Sichtscheibe bildet der bedruckte Scheibenrand. Er sorgt für einen zugleich optisch wertvollen und harmonischen Übergang vom Sichtscheibenbereich zur Natursteinverkleidung.



Einen guten Reguliergriff zeichnen zwei Merkmale aus: er muss gut zu bedienen sein und darf nicht zu heiß werden. Der monolith depot Stellgriff besitzt eine Einlage aus hitzebeständigem Kunststoff. Diese Einlage liegt gut in der Hand, besitzt eine hohe Griffigkeit und bleibt kühler als vergleichbare Stahlgriffe.



RAUMLUFTUNABHÄNGIG GEPRÜFT*



Der monolith depot_G1 wurde erfolgreich auf raumluftunabhängigen Betrieb geprüft.

*Der monolith depot_G1 wurde erfolgreich auf raumluftunabhängigen Betrieb geprüft – es besteht noch keine Zulassung durch das DIBt.



DIE WANDGESTALTUNG

NFlr

MMn





MSlr
NFlr



GCn
NFlr
GOlr



GAN
NFlr
GOlr

DIE WANDGESTALTUNG

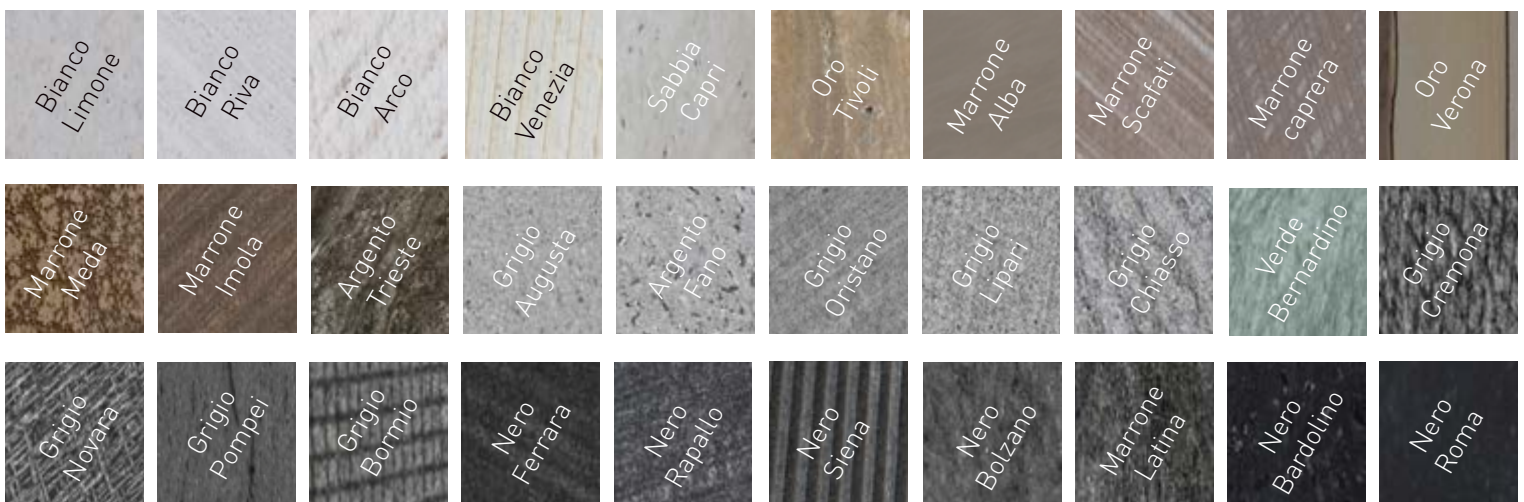
Die Wandgestaltung mit monolith depot Natursteinen – ein Highlight in jedem Raum

Gerade durch die Zusammenstellung von verschiedenen Steinsorten in den Bereichen Wand und Ofen, lassen sich einzigartige und atemberaubende Kombinationen erschaffen. Die gesamte Rückwand kann in die Konzeption der Ofenanlage mit einbezogen werden. Es entsteht ein architektonisches Gesamtbild. Spezielle Akzente durch einzelne Natursteinstreifen sind hier genauso wirkungsvoll wie komplette Wandverkleidungen in die z. B. Bilder, Möbelstücke oder Fernseher integriert werden können. Gerade die Steinsorten der livingSkin Serie schaffen durch ihre lebendige Oberfläche zusätzlich eine besondere Dynamik. Selbst der Übergang von Verkleidungen der Wand in den Fußbodenbereich ist vorstellbar.

...die Möglichkeiten sind nahezu grenzenlos...



Steinsorten





DIE WANDGESTALTUNG





DIE WANDGESTALTUNG

GAn

NFlr

GOlr



AFn

NRlc

GPn





GCn
NFlr
ATn



GOlr
NRlc
OTn

DIE WANDGESTALTUNG

NFlr

GOlr



BVLL

NRn

BALc



NSll
G0lr



BRlr
NFlr
G0lr





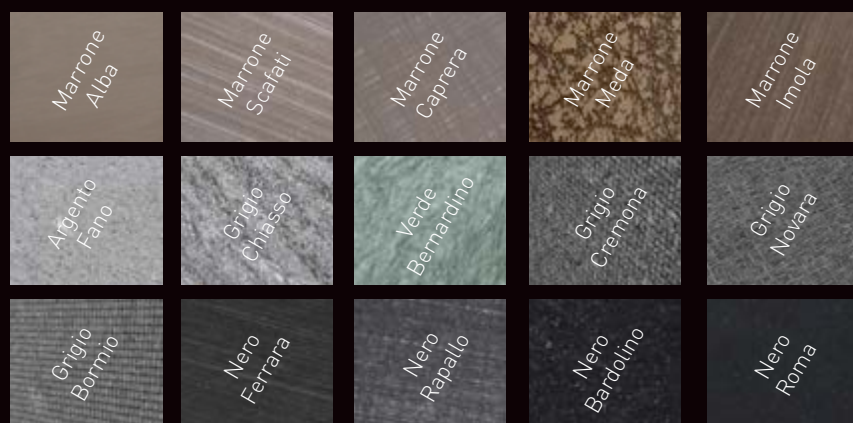


DIE FUNKENSCHUTZPLATTEN

Ein besonderer Ofen benötigt eine besondere Funkenschutzplatte. Die feuerpolizeilichen Bestimmungen besagen, dass der Bodenbelag vor der Sichtscheibe der Ofenanlage nicht brennbar sein darf. Funkenschutzplatten aus nicht brennbaren Materialien schaffen hier Abhilfe. monolith depot Funkenschutzplatten sind in Stein und Rohstahl erhältlich. Jede Funkenschutzplatte kann in Form und Größe individuell geplant werden, solange die feuerpolizeilichen Mindestabstände eingehalten werden. Die Funkenschutzplatten aus Rohstahl weisen eine Stärke von 4 mm auf. Die Funkenschutzplatten aus Stein sind 20 mm hoch und besitzen eine stark auslaufende Fase. Die Steinplatten müssen vollflächig auf dem Untergrund (Estrich) verklebt werden. Ab bestimmten Größen ist eine mehrteilige Steinplatte notwendig.

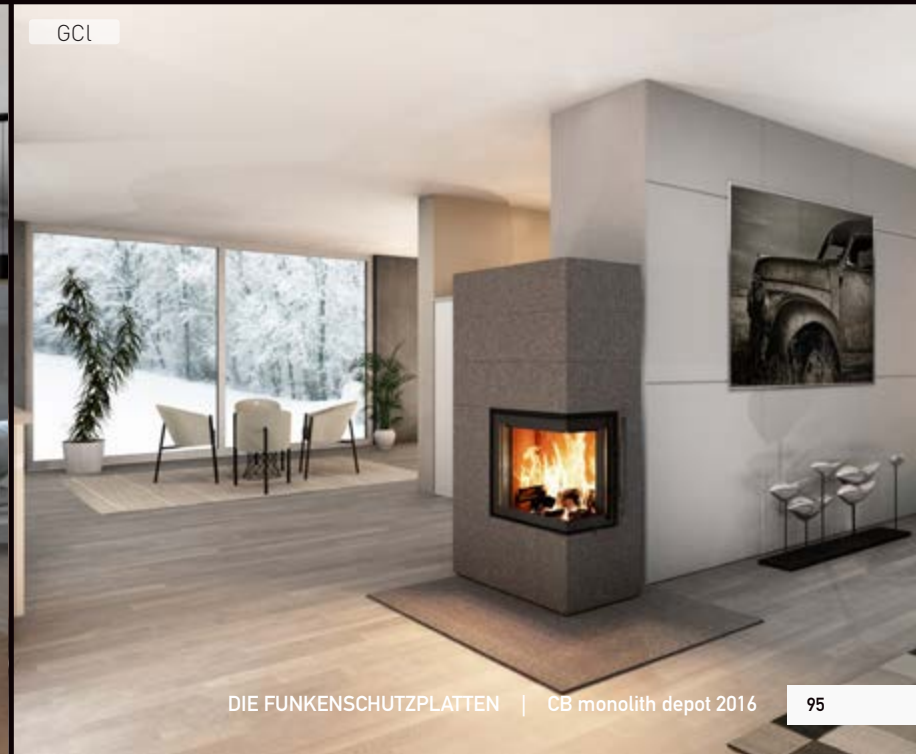


Stein



Rohstahl





DIE FUNKENSCHUTZPLATTEN

OTn



NRLc





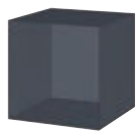
DIE HOLZREGALE

HOLZ AUFBEWAHREN AUF DIE SCHÖNSTE WEISE

Die monolith depot Holzregale verbinden den praktischen Nutzen perfekt mit gestalterischem Design. So entsteht durch die Anordnung eines oder mehrerer Holzregale im Bereich des monolith depot eine regelrechte Ofenanlage. Durch die ausgefeilte Konzeption der Holzregale mit verdeckt installierten „Schlüssellochern“, kann das Holzregal bequem und stabil an der Wand – ohne von vorn sichtbare Schraubenköpfe – befestigt werden. Der Einbau ist sowohl waagrecht als auch senkrecht möglich. So an der Wand befestigt, bildet das Holzregal die ideale Einheit bzw. Ergänzung zu Ihrem monolith depot.

Die Holzregale sind mit oder ohne Abdeckung erhältlich. Als Abdeckung gibt es nahezu jeden monolith depot Naturstein, Holz sowie Holz mit Filzeinlage.

DIE GRÖSSEN



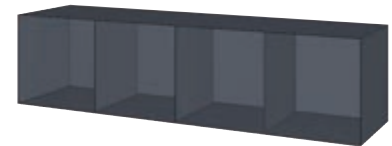
40 x 40 cm



40 x 80 cm



40 x 120 cm



40 x 160 cm

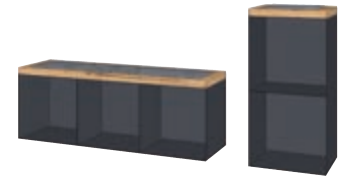
DIE AUFLAGEN



MIT STEIN



MIT HOLZ



MIT HOLZ + FILZ

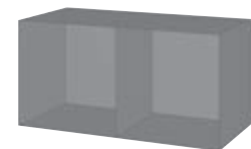
DIE FARBEN



PULVERBESCHICHTET WEIß

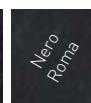
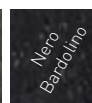
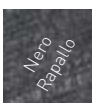
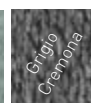
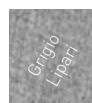
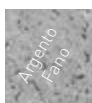
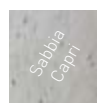
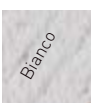
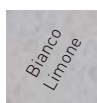


PULVERBESCHICHTET SCHWARZ



PULVERBESCHICHTET GRAU

STEIN



EICHE NATUR



EICHE GRAU



EICHE NATUR WOLFFILZ GRAU



DIE HOLZREGALE

NBn



ATn



DIE HOLZREGALE

NBr



DIE HOLZREGALE



DIE HOLZREGALE

NBn



MAn



DIE HOLZREGALE

MMn



GNI







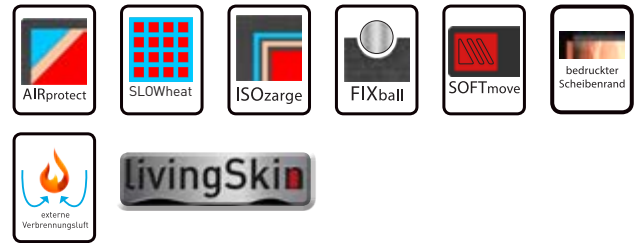
TECHNISCHE DETAILS depot_G1



Der monolith depot_G1 wurde erfolgreich auf raumluftunabhängigen Betrieb geprüft – es besteht noch keine Zulassung durch das DIBT.

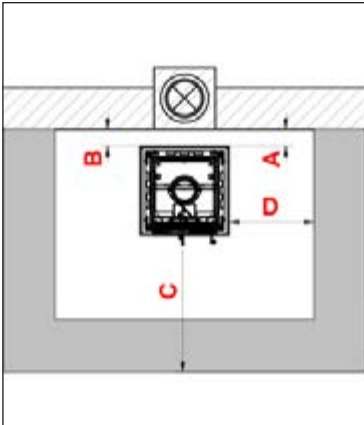
1 Prüfung nach DIN EN 13240 | 2 Prüfung nach DIN EN 15250

Leistungsdaten			Optionen	
Brennstoffbezogene Gesamtwärmeleistung	kW	8,0	Rauchrohrgang oben	✓
Heizleistung/Std. bei 8 Std. Entladung	kW	2,4 ²	Rauchrohrgang hinten	✓
Wärmeabgabe/Std.	kW	1-5	Rauchrohrgang links	-
Wirkungsgrad	%	> 85 ¹ > 90 ²	Rauchrohrgang rechts	-
Abgasmassenstrom bei NW	g/s	9,19 ¹ 11,35 ²	Verbrennungsluftanschluss unten	✓
Abgastemp. am Abgasstutzen	°C	228 ¹ 133 ²	Verbrennungsluftanschluss hinten	✓
Mindestförderdruck bei NW	Pa	12	Verbrennungsluftanschluss links	✓
Gewichte			Verbrennungsluftanschluss rechts	✓
Gewicht	kg	670	FUNKTIONEN	
Maße			externe Verbrennungsluft	✓
Gesamthöhe	mm	1750	Türfunktion klappbar	✓
Gesamtbreite	mm	520	AIRprotect	✓
Gesamttiefe	mm	520	SLOWheat	✓
Türhöhe (Zargen Innenmaß)	mm	565	ISOzarge	✓
Türbreite (Zargen Innenmaß)	mm	335	FIXball	✓
Rauchrohr			SOFTmove	✓
Durchmesser ø	mm	130	bedruckter Scheibenrand	✓
Anschl. höhe oben (OK Stutzen)	mm	1750	PRÜFUNGEN ZULASSUNGEN	
Anschl. höhe hinten ⌀ RR	mm	1582	DIN EN 13240	✓
Anschl. höhe Seite ⌀ RR	mm	-	DIN EN 15250	✓
Verbrennungsluftstutzen			1. BlmSchV. 2. BlmSchV.	✓✓
Durchmesser ø	mm	125	Achener/Münchener/Regensburger	✓✓✓
unten ab Front (mittig)	mm	260	Art. 15 a B-VG (Österreich)	✓
Anschl.höhe hinten ⌀ Stutzen	mm	153	VKF-Nr. (Schweiz)	✓
Anschl.höhe Seite ⌀ Stutzen	mm	153		
Holzauflagemenge pro Stunde			min. 2,3 kg	max. 3,5 kg



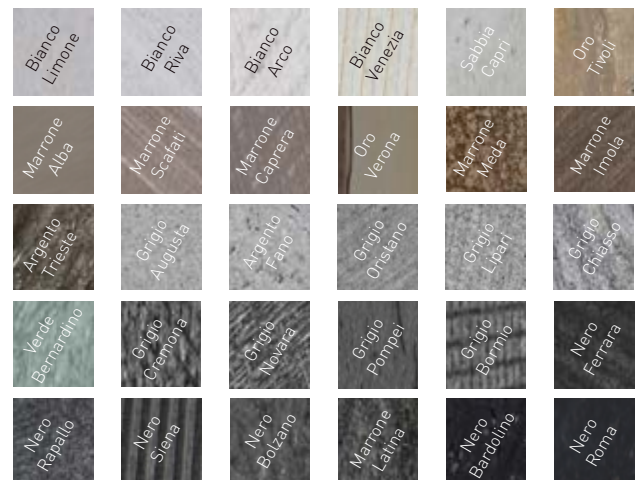
Brandschutz - erforderliche Abstände in cm

seitliche Wand (A)	
brennbar	15
nicht zu schützen	10
Hintere Wand (B)	
brennbar	15
nicht zu schützen	10
Strahlungsbereich Scheibe (C)	
brennbar	80
nicht zu schützen	80
Bodenbelag (D)	
seitlich zur Türe	30
vor der Türe	50



Mögliche Steinverkleidungen

Strukturverlauf (waagrecht | senkrecht) der einzelnen Steine siehe Seite: 28 - 49



monolith depot Griffe mit Massivholzeinlage



Griffvariante 1:
Schwarz |
Eiche gewachst

Griffvariante 2:
Edelstahl |
Nuss gewachst

monolith depot Funkenschutzplatten

monolith depot Funkenschutzplatten sind in Stein und Rohstahl erhältlich. Details siehe Seite: 94



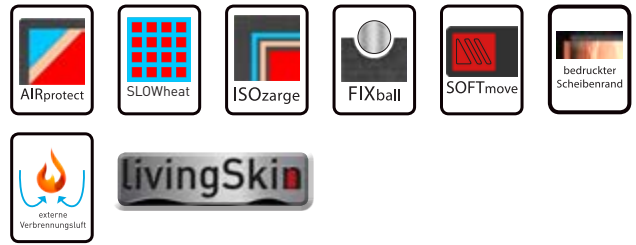
Bei allen Angaben handelt es sich um ca.-Angaben. Die Gewichtsangabe bezieht sich auf eine Natursteinverkleidung der Steinsorte Nero Roma. ⌀ RR = Mitte Rauchrohr. ⌀ Stutzen = Mitte Stutzen. NW = Nennwärmeleistung

TECHNISCHE DETAILS depot_L1



1-Prüfung nach DIN EN 13240 | 2-Prüfung nach DIN EN 15250

Leistungsdaten			Optionen	
Brennstoffbezogene Gesamtwärmeleistung	kW	10,0	Rauchrohgang oben	✓
Heizleistung/Std. bei 8 Std. Entladung	kW	-	Rauchrohgang hinten	✓
Wärmeabgabe/Std.	kW	1-5	Rauchrohgang links	-
Wirkungsgrad	%	> 84 ¹	Rauchrohgang rechts	✓
Abgasmassenstrom bei NW	g/s	10,06	Verbrennungsluftanschluss unten	✓
Abgastemp. am Abgasstutzen	°C	246	Verbrennungsluftanschluss hinten	✓
Mindestförderdruck bei NW	Pa	12	Verbrennungsluftanschluss links	-
Gewichte			Verbrennungsluftanschluss rechts	✓
Gewicht	kg	560	FUNKTIONEN	
Maße			externe Verbrennungsluft	✓
Gesamthöhe	mm	1752	Türfunktion klappbar	✓
Gesamtbreite	mm	480	AIRprotect	✓
Gesamttiefe	mm	480	SLOWheat	✓
Türhöhe [Zargen Innenmaß]	mm	571	ISOzarge	✓
Türbreite [Zargen Innenmaß]	mm	349 349	FIXball	✓
Rauchrohr			SOFTmove	✓
Durchmesser ø	mm	130	bedruckter Scheibenrand	✓
Anschl. höhe oben (OK Stutzen)	mm	1752	PRÜFUNGEN ZULASSUNGEN	
Anschl. höhe hinten ⌀ RR	mm	1600	DIN EN 13240	✓
Anschl. höhe Seite ⌀ RR	mm	1600	DIN EN 15250	-
Verbrennungsluftstutzen			1. BlmSchV. 2. BlmSchV.	✓✓
Durchmesser ø	mm	125	Achener/Münchener/Regensburger	✓✓✓
unten ab Front (mittig)	mm	290	Art. 15 a B-VG (Österreich)	✓
Anschl.höhe hinten ⌀ Stutzen	mm	153	VKF-Nr. [Schweiz]	✓
Anschl.höhe Seite ⌀ Stutzen	mm	153	Holzauflagemenge pro Stunde	
			ca. 3,0 kg	

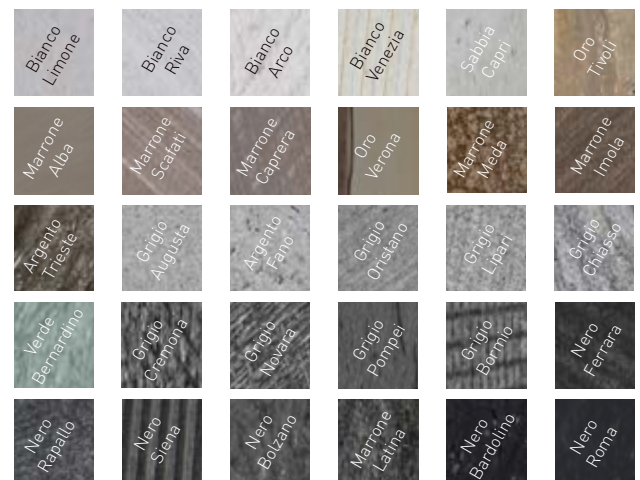


Brandschutz - erforderliche Abstände in cm

seitliche Wand (A)	
brennbar	15
nicht zu schützen	10
Hintere Wand (B)	
brennbar	15
nicht zu schützen	10
Strahlungsbereich Scheibe (C)	
brennbar	80
nicht zu schützen	80
Bodenbelag (D)	
seitlich zur Türe	30
vor der Türe	50

Mögliche Steinverkleidungen

Strukturverlauf (waagrecht | senkrecht) der einzelnen Steine siehe Seite: 28 - 49



monolith depot Griffe mit Massivholzeinlage



Griffvariante 1:
Schwarz |
Eiche gewachst



Griffvariante 2:
Edelstahl |
Nuss gewachst

monolith depot Funkenschutzplatten

monolith depot Funkenschutzplatten sind in Stein und Rohstahl erhältlich. Details siehe Seite: 94

Stein Rohstahl



Bei allen Angaben handelt es sich um ca.-Angaben. Die Gewichtsangabe bezieht sich auf eine Natursteinverkleidung der Steinsorte Nero Roma. ⌀ RR = Mitte Rauchrohr. ⌀ Stutzen = Mitte Stutzen. NW = Nennwärmeleistung

TECHNISCHE DETAILS depot_L2



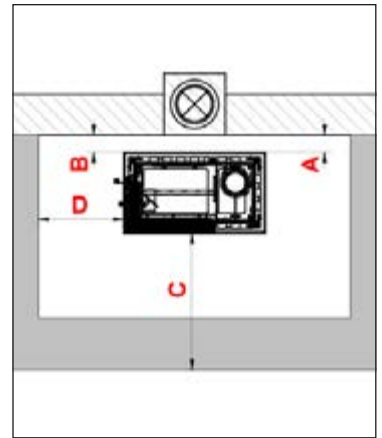
1-Prüfung nach DIN EN 13240 | 2-Prüfung nach DIN EN 15250

Leistungsdaten			Optionen	
Brennstoffbezogene Gesamtwärmeleistung	kW	10	Rauchrohgang oben	✓
Heizleistung/Std. bei 8 Std. Entladung	kW	2,8 ²	Rauchrohgang hinten	✓
Wärmeabgabe/Std.	kW	1-5	Rauchrohgang links	-
Wirkungsgrad	%	> 80 ¹ > 88 ²	Rauchrohgang rechts	✓
Abgasmassenstrom bei NW	g/s	12,96 ¹ 15,51 ²	Verbrennungsluftanschluss unten	✓
Abgastemp. am Abgasstutzen	°C	213 ¹ 146 ²	Verbrennungsluftanschluss hinten	✓
Mindestförderdruck bei NW	Pa	12	Verbrennungsluftanschluss links	-
Gewichte			Verbrennungsluftanschluss rechts	✓
Gewicht	kg	810	FUNKTIONEN	
Maße			externe Verbrennungsluft	✓
Gesamthöhe	mm	1553	Türfunktion klappbar	✓
Gesamtbreite	mm	830	AIRprotect	✓
Gesamttiefe	mm	475	SLOWheat	✓
Türhöhe [Zargen Innenmaß]	mm	495	ISOzarge	✓
Türbreite [Zargen Innenmaß]	mm	305 515	FIXball	✓
Rauchrohr			SOFTmove	✓
Durchmesser ø	mm	130	bedruckter Scheibenrand	✓
Anschl. höhe oben [OK Stutzen]	mm	1547	PRÜFUNGEN ZULASSUNGEN	
Anschl. höhe hinten ø RR	mm	1381	DIN EN 13240	✓
Anschl. höhe Seite ø RR	mm	1381	DIN EN 15250	✓
Verbrennungsluftstutzen			1. BlmSchV. 2. BlmSchV.	✓✓
Durchmesser ø	mm	125	Achener/Münchener/Regensburger	✓✓✓
unten ab Front [mittig]	mm	237,5	Art. 15 a B-VG (Österreich)	✓
Anschl.höhe hinten ø Stutzen	mm	148	VKF-Nr. [Schweiz]	✓
Anschl.höhe Seite ø Stutzen	mm	148		
Holzauflagemenge pro Stunde			min. 3,1 kg	max. 4,0 kg



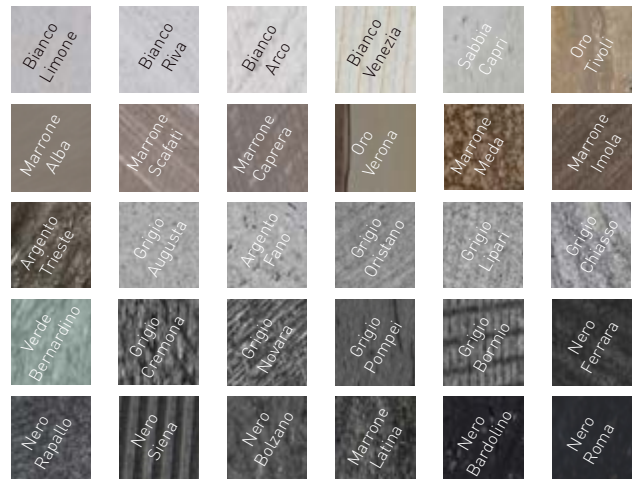
Brandschutz - erforderliche Abstände in cm

seitliche Wand (A)	
brennbar	15
nicht zu schützen	10
Hintere Wand (B)	
brennbar	15
nicht zu schützen	10
Strahlungsbereich Scheibe (C)	
brennbar	80
nicht zu schützen	80
Bodenbelag (D)	
seitlich zur Türe	30
vor der Türe	50



Mögliche Steinverkleidungen

Strukturverlauf (waagrecht | senkrecht) der einzelnen Steine siehe Seite: 28 - 49



monolith depot Griffe mit Massivholzeinlage



Griffvariante 1:
Schwarz |
Eiche gewachst

Griffvariante 2:
Edelstahl |
Nuss gewachst

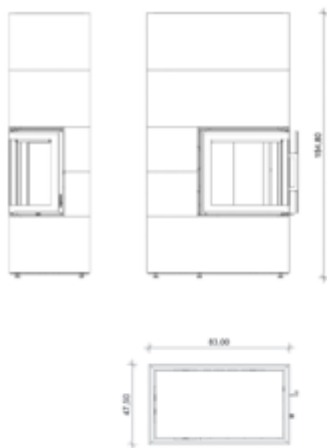
monolith depot Funkenschutzplatten

monolith depot Funkenschutzplatten sind in Stein und Rohstahl erhältlich. Details siehe Seite: 94



Bei allen Angaben handelt es sich um ca.-Angaben. Die Gewichtsangabe bezieht sich auf eine Natursteinverkleidung der Steinsorte Nero Roma. ø RR = Mitte Rauchrohr. ø Stutzen = Mitte Stutzen. NW = Nennwärmeleistung

TECHNISCHE DETAILS depot_L3



1-Prüfung nach DIN EN 13240 | 2-Prüfung nach DIN EN 15250

Leistungsdaten			Optionen	
Brennstoffbezogene Gesamtwärmeleistung	kW	10	Rauchrohrgang oben	✓
Heizleistung/Std. bei 8 Std. Entladung	kW	2,8 ²	Rauchrohrgang hinten	✓
Wärmeabgabe/Std.	kW	1-5	Rauchrohrgang links	✓
Wirkungsgrad	%	> 80 ¹ > 88 ²	Rauchrohrgang rechts	-
Abgasmassenstrom bei NW	g/s	12,96 ¹ 15,51 ²	Verbrennungsluftanschluss unten	✓
Abgastemp. am Abgasstutzen	°C	213 ¹ 146 ²	Verbrennungsluftanschluss hinten	✓
Mindestförderdruck bei NW	Pa	12	Verbrennungsluftanschluss links	✓
			Verbrennungsluftanschluss rechts	-
Gewichte			FUNKTIONEN	
Gewicht	kg	810	externe Verbrennungsluft	✓
Maße			Türfunktion klappbar	✓
Gesamthöhe	mm	1553	AIRprotect	✓
Gesamtbreite	mm	830	SLOWheat	✓
Gesamttiefe	mm	475	ISOzarge	✓
Türhöhe [Zargen Innenmaß]	mm	495	FIXball	✓
Türbreite [Zargen Innenmaß]	mm	515 305	SOFTmove	✓
Rauchrohr			bedruckter Scheibenrand	✓
Durchmesser ø	mm	130	PRÜFUNGEN ZULASSUNGEN	
Anschl. höhe oben [OK Stutzen]	mm	1547	DIN EN 13240	✓
Anschl. höhe hinten ⌀ RR	mm	1381	DIN EN 15250	✓
Anschl. höhe Seite ⌀ RR	mm	1381	1. BlmSchV. 2. BlmSchV.	✓✓
Verbrennungsluftstutzen			Achener/Münchener/Regensburger	✓✓✓
Durchmesser ø	mm	125	Art. 15 a B-VG (Österreich)	✓
unten ab Front [mittig]	mm	237,5	VKF-Nr. [Schweiz]	✓
Anschl.höhe hinten ⌀ Stutzen	mm	148		
Anschl.höhe Seite ⌀ Stutzen	mm	148		
Holzauflagemenge pro Stunde			min. 3,1 kg	max. 4,0 kg

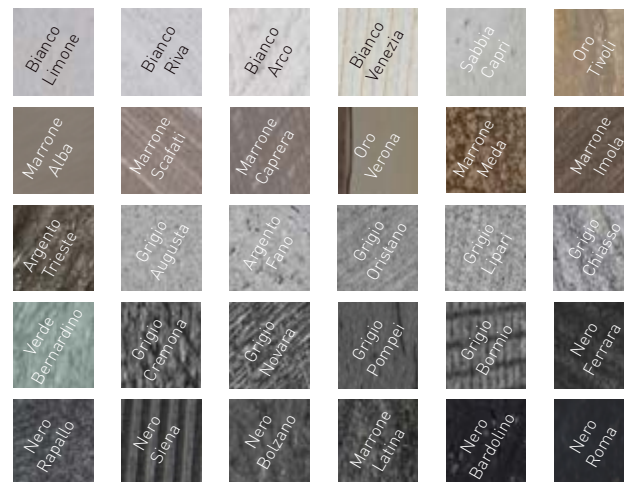


Brandschutz - erforderliche Abstände in cm

Wandtyp	brennbar	nicht zu schützen
seitliche Wand (A)	15	10
Hintere Wand (B)	15	10
Strahlungsbereich Scheibe (C)	80	80
Bodenbelag (D)	30	50

Mögliche Steinverkleidungen

Strukturverlauf (waagrecht | senkrecht) der einzelnen Steine siehe Seite: 28 - 49



monolith depot Griffe mit Massivholzeinlage



Griffvariante 1: Schwarz | Eiche gewachst
Griffvariante 2: Edelstahl | Nuss gewachst

monolith depot Funkenschutzplatten

monolith depot Funkenschutzplatten sind in Stein und Rohstahl erhältlich. Details siehe Seite: 94

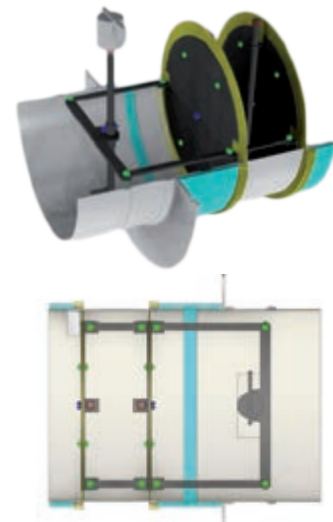
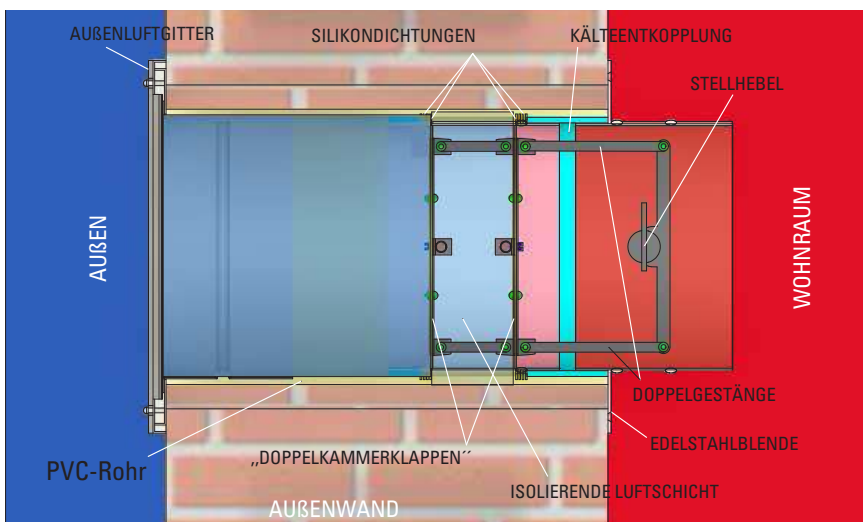


Bei allen Angaben handelt es sich um ca.-Angaben. Die Gewichtsangabe bezieht sich auf eine Natursteinverkleidung der Steinsorte Nero Roma. ⌀ RR = Mitte Rauchrohr. ⌀ Stutzen = Mitte Stutzen. NW = Nennwärmeleistung

CB DOPPELKLAPPENSYSTEM



- Dichtschließend-kälteentkoppelt
- Wirkt Kondensat und Energieverlust effektiv entgegen
- Stoppt die Auskühlung der Ofenanlage¹
- Zweifachklappe für hohe Dichtigkeit
- Die energetische Notwendigkeit in jedem Neubau!



Schema „Wärmeübergang an der Außenwand“

Neu gebaute Häuser werden zunehmend dichter konzipiert. Dies führt dazu, dass Kaminöfen und Kachelöfen nicht mehr mit der Verbrennungsluft des Raumes, sondern mit externer Verbrennungsluft aus dem Freien betrieben werden müssen. In diesem Fall ist es ratsam, die Verbrennungsluft absperrbar auszuführen.² Wenn der Ofen nicht in Betrieb ist, kann so vermieden werden, dass die Verbrennungsluftzuleitung und der Ofen auskühlen. Die Verwendung von „herkömmlichen“ Absperrklappen kann der Auskühlung aber nur bedingt entgegenwirken.

Problem 1: „Herkömmliche“ Absperrklappen – besonders bei Kaminöfen – befinden sich i. d. R. in dem Abschnitt der Luftleitung, der bereits im Inneren des Wohnraumes gelegen ist. Somit kühlt der Abschnitt der Zuleitung bis zur Absperrklappe sehr stark aus – also in den Wohnraum hinein.

Problem 2: „Herkömmliche“ Absperrklappen bestehen i. d. R. aus nur einer Klappe. Diese Klappe kann ebenfalls auskühlen.

Problem 3: „Herkömmliche“ Absperrklappen sind i. d. R. in einem Metallrohr eingebaut. Dieses Metallrohr überträgt nun ebenfalls

die Kälte in den Wohnraum – auch bei geschlossener Klappe.

Kalte Ofenbauteile im warmen Wohnraum sorgen für große Probleme:

- Kondensat bzw. Wassertropfenbildung auf der Verbrennungsluftleitung
- Kondensat bzw. Wassertropfenbildung auf der Ofenunterseite bzw. -rückseite

Die Folgen sind Rostbildung an Verbrennungsluftleitung und Ofen bis hin zu Wasserschäden am Boden.

Das CB Doppelklappensystem wirkt diesen Problemen entgegen

Das patentierte CB Doppelklappensystem dichtschließend/kälteentkoppelt wurde eigens für diesen Anwendungsbereich entwickelt und so konzipiert, dass der Kondensatbildung bzw. dem Kälteübergang in den Wohnbereich entgegengewirkt wird bzw. die Kälte bei geschlossenen Klappen den Wohnraum erst gar nicht erreicht.

¹Stoppt die Auskühlung der Ofenanlage bei geschlossener Klappe. ²Bzgl. der Installation sind unbedingt die gesetzlichen insb. die baurechtlicher/feuerpolizeilichen Vorgaben des jeweiligen Landes/Bundeslandes bzgl. des jeweiligen Anwendungsgebietes der Luftklappen zu beachten! Für Rückfragen wenden Sie sich bitte an die zuständige Behörde. Bei Anwendung als Verbrennungsluftleitung/Verbrennungsluftöffnung sind unbedingt die gesetzlichen insb. baurechtlicher/feuerpolizeilichen Vorgaben des jeweiligen Landes/Bundeslandes zu beachten! Auskunft erteilt hier i. d. R. die zuständige Behörde bzw. in vielen Ländern/Bundesländern der zuständige Schornsteinfegermeister darüber, wie die Verbrennungsluftleitung/Verbrennungsluftöffnung konzipiert werden muss.

Zugelassenes Produkt

Deutsches
Institut
für
Bautechnik

DIBt

MOTORISCHE DOPPELKLAPPE



Die Vorteile:

- Hohe Speicherwirkung durch automatisches Schließen der Klappen nach dem Verbrennungsvorgang
- Keine Fehlbedienung möglich
- Wirkt Kondensat und Energieverlust effektiv entgegen
- Klappen öffnen sich automatisch bei Stromausfall
- Geringerer Holzverbrauch
- Bauaufsichtlich zugelassen beim Deutschen Institut für Bautechnik

Die Funktion:

Wenn die Feuerstätte nicht betrieben wird, ist es aus energetischen Gesichtspunkten sehr wichtig, dass die externe Verbrennungsluftzufuhr geschlossen ist. Die Doppelklappe passt sich automatisch der Feuerstätte an, d.h. wenn sich die Feuerstätte in Betrieb befindet werden die Zuluftklappen automatisch geöffnet, die Verbrennungsluftzufuhr ist gewährleistet. Wenn der Verbrennungsvorgang beendet ist, schließen die Klappen automatisch und verhindern so das Auskühlen der Ofenanlage.

Höchste Sicherheit – Klappe öffnet sich automatisch bei Stromausfall!

Der Klappenstellmotor ist so konzipiert, dass er durch anliegenden Strom die Klappen geschlossen hält (minimaler Stromverbrauch). Bei Stromausfall kann der Klappenstellmotor diese Stellung nicht mehr beibehalten und die Klappen öffnen sich.

RAUCHROHRANSCHLUSS



VERBRENNUNGSLUFTANSCHLUSS



REINIGUNGS- UND PFLEGE-SET

- CB Naturstein Grundreiniger
- CB Naturstein Sprühpflege
- CB Naturstein Kaminglasreiniger

Das CB Reinigungs- und Pflegeset ist eigens auf die monolith Steinsorten abgestimmt. Die CB Sprühpflege ist der ideale Unterhaltreiniger für die monolith Feuerstätte. Die Sprühpflege enthält spezielle Bestandteile, welche bei jeder Reinigung der Feuerstätte die Imprägnierung der Natursteinhülle auffrischt und aufrechterhält – der ideale Langzeitschutz. Der CB Grundreiniger entfernt schonend aber wirkungsvoll hartnäckige Verunreinigungen. Der leistungsstarke CB Kaminglasreiniger rundet das Reinigungs – und Pflegeset ab.



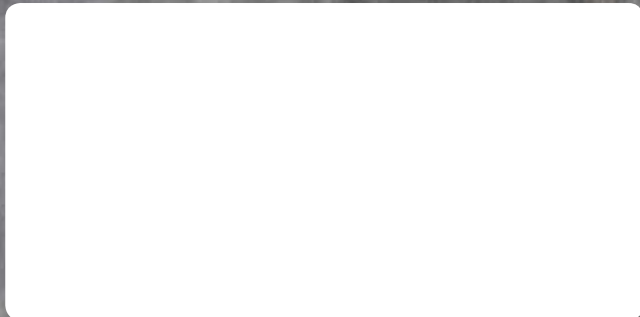
STEINNAME UND STEINKENNUNG

Steinname	SK	Steinname	SK	Steinname	SK	Steinname	SK	Steinname	SK	Steinname	SK
BIANCO LIMONE natura	BLn	BIANCO RIVA linea retta	BRlr	BIANCO ARCO linea croce	BAIc	BIANCO VENEZIA linea larga	BVLl	SABBIA CAPRI natura	SCn	ORO TIVOLI natura	OTn
MARRONE ALBA natura	MAn	MARRONE SCAFATI linea retta	MSlr	MARRONE CAPREERA linea croce	MCIc	ORO VERONA natura	OVI	MARRONE MEDA nappa	MMn	MARRONE IMOLA natura	MI
ARGENTO TRIESTE natura	AFn	GRIGIO AUGUSTA natura	GAn	ARGENTO FANO natura	AFn	GRIGIO ORISTANO linea retta	GOlr	GRIGIO LIPARI linea croce	GLIc	GRIGIO CHIASSO natura	GLn
VERDE BERNARDINO natura	VBn	GRIGIO CREMONA lana	GCL	GRIGIO NOVARA lino	GNL	GRIGIO POMPEI natura	GPI	GRIGIO BORMIO lana	GBL	NERO FERRARA linea retta	NFIr
NERO RAPALLO linea croce	NRIC	NERO SIENA linea larga	NSII	NERO BOLZANO roccia	NBr	MARRONE LATINA seta	MLs	NERO BARDOLINO natura	NBn	NERO ROMA natura	NRn

monolith[®]

[fire inside]

Überreicht durch Ihren zertifizierten monolith Händler:



CB stone-tec GmbH

Grüntestraße 18
DE - 87789 Woringen

Tel.: +49 (0)8331 4986 - 111

Fax: +49 (0)8331 4986 - 129

info@monolith-fire.com

www.monolith-fire.com



Irrtümer und Druckfehler vorbehalten. Alle Informationen und Aussagen im Prospekt Stand Januar 2017. Wir weisen ausdrücklich darauf hin, dass es sich bei Natursteinen um ein Naturprodukt handelt. Schwankungen in Struktur, Farbe und Oberfläche können auftreten und stellen keinen Reklamationsgrund dar. Schäden, verursacht durch unsachgemäßen Einbau der Steine, und/oder Schäden, welche durch unsachgemäße Nutzung bzw. unsachgemäßen Betrieb der Ofenanlage entstehen, stellen keinen Reklamationsgrund dar. Schäden an Steinen, verursacht durch falsche Pflege und Reinigung, oder verursacht durch Kontakt mit Chemikalien/Säuren/säurehaltigen Lebensmitteln, stellen ebenfalls keinen Gewährleistungsgrund dar. Die im Prospekt abgebildeten Steinfotos stellen nicht den Originalstein dar; wir empfehlen daher, die Steinauswahl aufgrund der unterschiedlichen Haptik anhand eines Steinmusters zu treffen. Der Verkauf und die Montage von monolith Feuerstätten erfolgt ausschließlich durch den zertifizierten monolith Fachhändler. CB stone-tec behält sich ausdrücklich das Recht vor, Steine aus dem Lieferprogramm zu nehmen. Alle in diesem Prospekt gezeigten Einbausituationen bzw. Ofenanimationen im Aufstellraum dienen lediglich zur Planungshilfe bzw. zur Veranschaulichung. Die korrekte Ausführung der Feuerstätte in Bezug auf die Fachregeln und die feuerpolizeilichen Verordnungen wird vom zuständigen monolith Fachbetrieb ermittelt und festgelegt – ggf. erfolgt hierzu die Rücksprache beim zuständigen Bezirksschornsteinfegermeister.

monolith
[fire inside]



Schutzgebühr:

Deutschland / Österreich € 5,00

Schweiz sfr 5,50